



AC SERVO MOTOR

MODELE G

MODE D'EMPLOI



1. Précaution de sécurité

S'il vous plaît, lire avec soin ce mode d'emploi et particulièrement concernant les précautions de sécurité suivantes.

Montage et utilisation ne doivent être fait que par du personnel formé, également mettre hors tension, retirer la prise secteur et attendre 5 minutes avant toute installation. Ce produit est prévue pour un usage avec un type de machine à coudre et ne doit pas être utilisé pour d'autres applications



Utilise uniquement la tension d'alimentation désigné sur la plaque signalétique du moteur MA et de la boîte de contrôle avec un écart maximum de + ou - 10 % . Attention : Si la boîte de contrôle est en 220 V AC, SVP ne pas la connecter sur une alimentation en 380 V, autrement une erreur apparaît et le ne fonctionne pas , Si cela arrive, SVP mettre immédiatement hors tension et vérifier la tension d'alimentation. Une alimentation en 380 V pour une durée supérieur à 5 minutes peut endommager les fusibles de la carte mère et détruite les condensateurs électrolytique (C4, C5) de la carte d'alimentation et même mettre en danger la sécurité des personnes. Pour ne pas avoir d'opération anormale, garder le produit éloigné des machines hautes fréquences. Ne pas utiliser sous les rayons solaires, à l'extérieur et dans une salle ou la température est supérieur à 45° ou inférieur à 5° C

Ne pas utiliser à proximité d'une source de chaleur, d'atmosphère humide ou avec un taux d'humidité inférieur à 30% ou supérieure à 95%

Ne pas utiliser en atmosphère poussiéreuse, gazeuse, et rester à l'écart de matière corrosive. Ne pas appliquer d'objet lourd ou un effort excessif sur le cordon d'alimentation, ne pas le plier ou tirer dessus. Le cordon d'alimentation doit être à plus de 3 cm de la courroie trapézoïdale et de la poulie

Pour prévenir les interférences d'électricité statique et fuite du courant, tous les raccordements à la terre doivent être réalisés correctement, Lors de la première mise en route de la machine, utiliser la vitesse lente pour travailler et vérifier le sens correct de rotation. Pendant le travail de la machine, ne pas toucher aux pièces mobiles. Toutes les pièces mobiles, doivent avoir un dispositif de protection pour éviter d'être en contact avec le corps ou l'insertion d'objets. L'entretien et la réparation doivent être réalisés par des techniciens formés à cet usage, toutes les pièces détachées pour la réparation doivent avoir été approuvés ou livrées par le fournisseur. Ne pas utiliser d'objet pour forcer ou faire levier sur le produit

Pictogrammes de Danger et de précaution

	Ce pictogramme dans le manuel signale un risque de blessure personnel ou risque d'endommager la machine
	Ce pictogramme signale un risque électrique

Limite de la garantie

La période de garantie de ce produit est de 1 an à partir de la date d'achat ou de 18 mois après la date de fabrication

Détail concernant la garantie

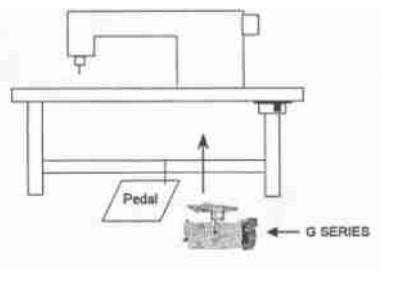
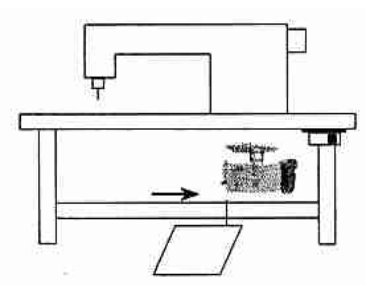
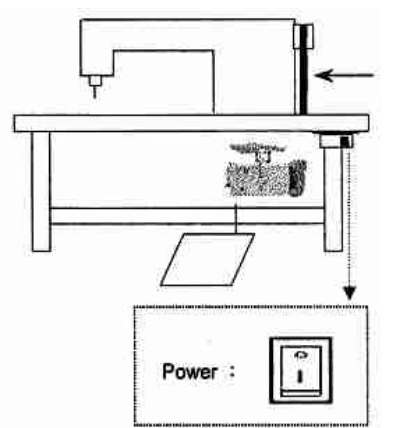
Tous les problèmes pendant la période de garantie sous réserve d'une utilisation normale et en conformité avec ce manuel, sont pris en charge sans frais. Les réparations seront facturés dans les cas ci-dessous même pendant la période de garantie :

1. Utilisation inapproprié : mauvais raccordement électrique, mauvaise utilisation, démontage, réparation, modification par du personnel incompétent, ou usage sans précaution, ou utilisation en dehors des caractéristiques du produit. Insertion d'objets ou de liquide à l'intérieur du produit.
2. Dommage par le feu, tremblement de terre, tempête, inondation, corrosion saline, moisissure, tension d'alimentation anormale et toutes autres dommages par désastres naturels ou par un environnement inapproprié.
3. Chute après l'achat, ou dommage pendant la manipulation par le client (ou par le transporteur du client)

Note : Nous faisons notre maximum dans les tests et la fabrication pour assurer la qualité et fiabilité du produit. Mais il est possible que le produit peut être endommagé en raison d'interférence magnétique externe ou d'électricité statique ou alimentation électrique bruitée ou instable, pour ces raisons le dispositif de mise à la terre doit être raccordé avec soin sur ce produit et il est également recommandé d'installer un dispositif de sécurité (comme un disjoncteur de courant résiduel)

2. Montage

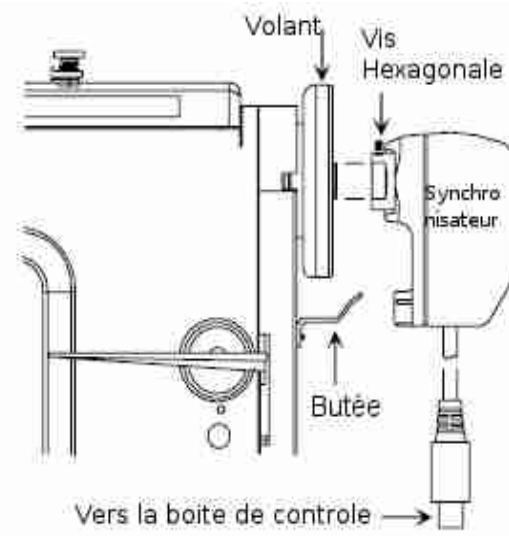
Montage du moteur G

a). Montage du moteur et de la boîte de contrôle sous la table	b). Raccorder la pédale avec le contrôleur de vitesse	c). Monter la courroie entre le moteur et le volant, puis régler à la tension approprié
		



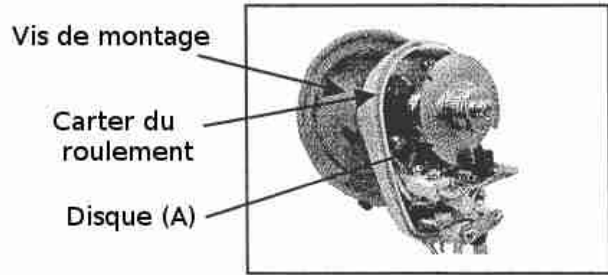
Attention pour des raisons de sécurité, couper l'alimentation électrique et retirer la prise avant tous réglages

Montage du synchronisateur

	<p>Réglage du synchronisateur (SVP retirer en premier le carter)</p> <p>Position haute de l'aiguille : Tourner le volant pour atteindre la position mécanique du point haut de l'aiguille et tourner le disque (A) pour aligner le point rouge avec le repère rouge sur le carter du roulement.</p> <p>Note : Les instructions ci-dessus correspondent à un réglage standard. Si vous pensez que la position n'est pas correcte, réaliser par vous-même un réglage fin.</p>
---	---

Monter le synchronisateur sur le moyeu du volant et introduire la rainure d'arrêt dans la butée de la machine et serrer les deux vis hexagonales du rotteur du synchronisateur, et puis raccorder le câble du synchronisateur à la boîte de contrôle.

Note : Le type de butée et sa position peuvent varié en fonction des modèles de machines.





Réglage de l'unité de contrôle de vitesse

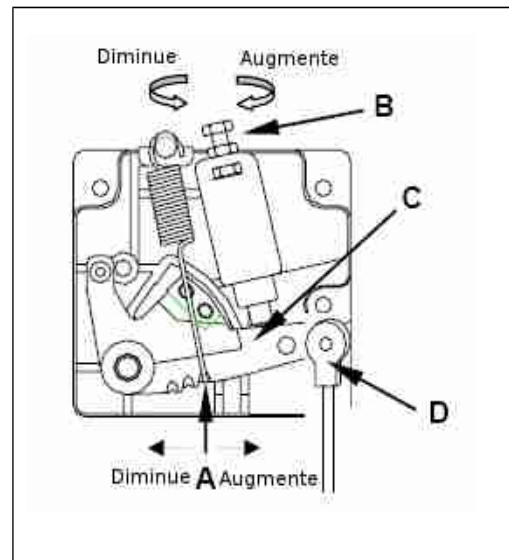


Par mesure de sécurité, mettre hors tension et retirer la prise secteur avant de faire le réglage

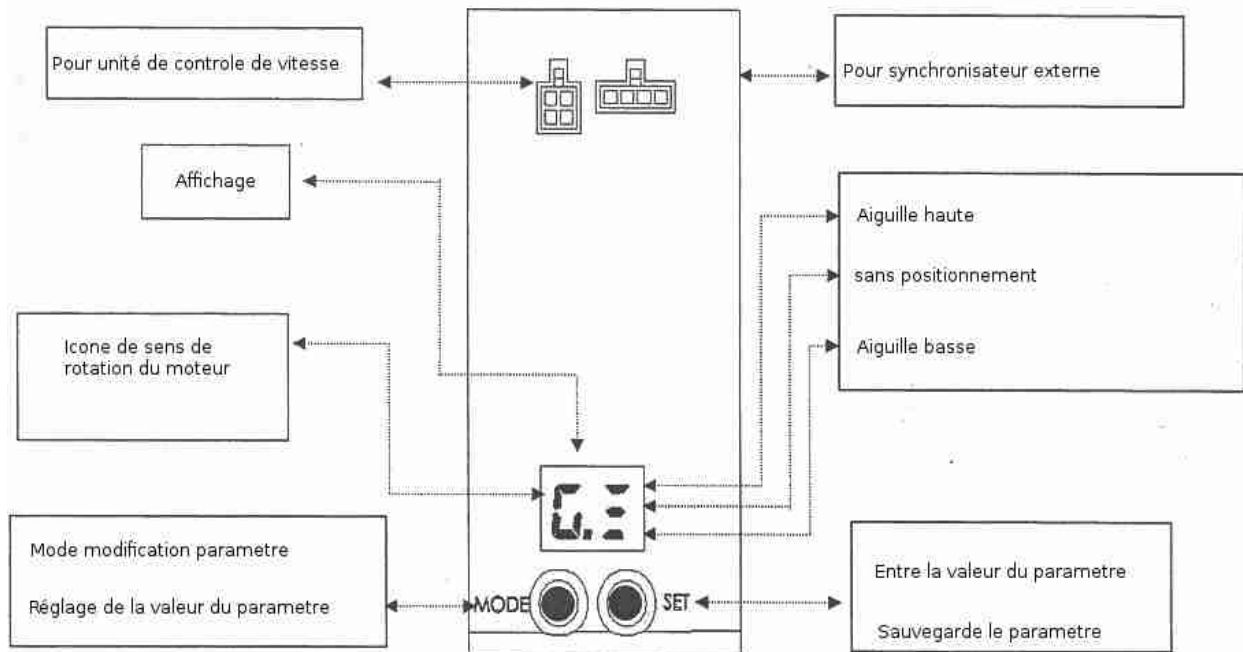
Composants de l'unité de contrôle de vitesse :

- A : Ressort de réglage de la force d'appui vers l'avant
- B : Écrou de réglage de la force d'appui vers l'arrière
- C : Levier de pédale
- D : Rotule de la tringle de pédale





	Type de réglage	Résultat du réglage
1	Réglage force d'appui vers l'avant	Déplacer le ressort vers la droite = augmente l'effort Déplacer le ressort vers la gauche = diminue l'effort
2	Réglage force d'appui vers l'arrière	Tourner l'écrou B  = diminue l'effort Tourner l'écrou B  = augmente l'effort
3	Réglage de la course de la pédale	Rotule fixé à droite = augmente le mouvement Rotule fixé à gauche = diminue le mouvement







3. Mode d'emploi du boîtier de contrôle






3.1 Réglage du sens de rotation du moteur

Appuyer sur «  » et mettre sous tension  en même temps. Passer en mode réglage en appuyant sur la touche  pour sélectionner C (sens de rotation horaire) / CC (sens de rotation anti horaire), Appuyer sur  pour sauvegarder

3.2 Réglage de la position d'aiguille

Appuyer sur  et mettre sous tension  en même temps. Passer en mode réglage en appuyant sur la touche  pour sélectionner UP (Haut) / DOWN (bas), Appuyer sur  pour sauvegarder.

3.3 Choix du code machine

Sélectionner le paramètre PZ, appuyer sur  l'afficheur indique A0 puis appuyer sur  et le maintenir pour régler la décimale de A à E, puis appuyer sur  pour régler de 0 à 9

3.4 Processus de réglage des paramètres

- Étape 1 : Appuyer sur la touche « MODE » pour passer en mode réglage
- Étape 2 : Appuyer sur la touche « MODE » pour sélectionner le paramètre à régler
- Étape 3 : appuyer sur la touche SET pour passer en mode modification de valeur
- Étape 4 : Appuyer sur « MODE » pour augmenter la valeur
- Étape 5 : Appuyer sur la touche SET pour sauvegarder

4. Paramètres

N° du Paramètre	Fonction	Limite	Valeur	Point noué	Deux aiguilles	Machine Pilier	Surfileuse	Point de recouvrement
P0	Vitesse maximum	1~65	*100tr/mn	40	18	15	60	38
P1	Vitesse lente	10~50	*15 tr/mn	23	10	23	23	23
P2	Dimension poulie moteur	50~G0	*1m/m	90	65	65	90	A0
P3	Dimension volant machine	50~G0	50~160	75	80	70	55	65
P4	Sélection du réglage ratio poulie	ON/OFF	On : Voir P2 P3 Off : Automatique	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
P5	Vitesse de couture	-----	-----	0	0	0	0	0
P6	Position haute de l'aiguille	0~35	*10°	0	0	0	0	0
P7	Position basse A angle virtuelle	9~30	*10°	18	18	18	18	18
P8	Synchronisateur mono signal	ON/OFF	ON : actif OFF : inactif	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
P9	Sélection position haute de l'aig	L/H	L : lent H : Rapide	L	L	L	L	L
PA	Mode démarrage lent	ON/OFF	ON : actif OFF : inactif	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
PB	Vitesse démarrage lent	10~50	*10 tr/mn	20	10	20	20	20
PC	Nombre de points démarrage lent	1~9	* 1 point	2	2	2	2	2
PD	Démarrage lent au premier cycle après mise sous tension	ON/OFF	ON : Vitesse lente au premier point OFF Voir P7	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
PE	Frein moteur à l'arrêt	ON/OFF	ON : actif OFF : inactif	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
PF	Valeur de freinage	0,1~5,0	Valeur en Ampère	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
PG	Temps d'accélération	10~50	*10ms	30	30	30	30	40
PH	Temps de décélération	10~50	*10ms	26	26	30	26	26
PI	Retour après appui arrière sur la pédale	ON/OFF	ON : actif OFF : inactif	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
PJ	Réglage angle retour	10~30	*10°	18	18	18	18	18
PK	Aig haute après appui arrière de la pédale	ON/OFF	ON : actif OFF : inactif	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF

PL	Un point dans le sens de la couture	ON/OFF	ON : actif // OFF : inactif	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
PM	Demi point au premier point après position haute	ON/OFF	ON : actif OFF : inactif	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
PN	Vitesse de position haute de l'aig	10~50	*10 tr/mn	23	15	15	23	23
PZ	Sélection du code machine	A0~E9	-----	A0	B0	C0	D0	E0
FL	Retour aux paramètres usines	Y/N	Y : retour paramètres N : -----	N	N	N	N	N
FS	Sauvegarde paramètre usine	Y/N	Y : sauvegarde N : -----	N	N	N	N	N

Problèmes

Vibrations sur moteur HS G

Modifier les paramètres M2 et M3 sur la valeur 10 et le problème est résolu

Pour modifier les paramètres procéder comme suit:

Mettre le moteur sous tension tout en appuyant sur les deux boutons (Mode et Set) en même temps, et ce jusqu'à affichage de M0.

Aller sur M2 en appuyant deux fois sur le bouton Mode, appuyer sur le bouton Set pour afficher la valeur du paramètre M2 et le modifier en appuyant plusieurs fois sur le bouton Mode pour changer la valeur en 10, appuyer sur le bouton Set pour sauvegarder la valeur, l'affichage retourne au sens de rotation + mode positionnement, appuyer à nouveau sur le bouton mode pour afficher le dernier paramètre modifier (M2) , appuyer à nouveau pour afficher M3 et procéder comme ci dessus pour modifier la valeur sur 10

Montage avec un disjoncteur magnéto thermique , conserver impérativement le contacteur on/off livré avec le moteur dans le circuit d'alimentation, à l'intérieur filtre électrique indispensable au bon fonctionnement du moteur.