

The

GLOBAL

Selection

PRATIKA CPL

MODE D'EMPLOI

Importantes instructions de sécurité

Il est interdit de mettre en service ou de réaliser des opérations d'entretiens sur la machine, tant que sa mise en conformité avec les normes du pays ne sont pas respectées.

1. Respecter les mesures de sécurité de base.
2. Lire toutes les instructions avant d'utiliser la machine. Garder ces instructions de manière à pouvoir les relire au besoin.
3. Utiliser la machine seulement si il est bien certain de sa conformité avec les règlements de sécurité en vigueur dans le pays d'utilisation.
4. Tous les dispositifs de sécurité doivent être en service lorsque la machine est prête à fonctionner. L'utilisation de la machine sans dispositif de sécurité est interdite.
5. La machine doit être utilisé par du personnel formé à cet usage.
6. Pour votre protection personnelle, nous vous recommandons le port de lunette de protection.
7. Pour les points suivant, couper l'alimentation ou retirer la prise d'alimentation du secteur.
 - 1) Enfilage de l'aiguille, des boucleurs,
 - 2) Pour le remplacement de pièces comme l'aiguille, le pied presseur, la plaque aiguille, l'étaleur, la griffer, le garder aiguille, guide, etc ...
 - 3) Pour les travaux de réparation et entretien.
 - 4) Lorsque vous quitter le poste de travail ou laisser le poste de travail sans surveillance.
 - 5) Avec l'utilisation de moteur à embrayage, sans frein, attendre, l'arrêt complet du moteur.
8. Si vous devez ajouter de l'huile, graisse, etc. utilisé pour cette machine, et que cela vient en contact avec vos yeux, peau ou que vous avaler par erreur un de ces liquides, nettoyer immédiatement la surface de contact et consulter un docteur.
9. Toucher une des parties mobiles de la machine, est interdit que la machine fonctionne ou non.
10. Les réparations, réglages ne doivent être réalisés que par des techniciens ou personnels particulièrement entraînés à ces opérations. N'utiliser que les pièces d'origine pour la réparation de votre machine.
11. Les travaux d'entretiens et de vérifications doivent être réalisés que par du personnel formé à ce travail.
12. La réparation et maintenance de tous les composants électriques, ne doivent être réalisé que par des techniciens ou sous le contrôle et surveillance de personnel spécialisé.
Cependant, si vous trouver un problème avec un composant électrique, arrêter immédiatement la machine.
13. Avant toute opération de maintenance ou entretien sur la machine équipée de systèmes pneumatique, comme un vérin, l'alimentation pneumatique doit être déconnectée de la machine. L'air comprimé résiduel doit être éliminé. Seul les techniciens autorisés ou former à ce travail peuvent faire les réglages et vérifications sous pression d'air comprimé.
14. Périodiquement, nettoyer la machine après usage.
15. La mise à la terre de la machine est nécessaire pour l'utilisation normale de la machine. La machine doit être utilisé dans environnement non pollué par des bruits sonores important, comme des machines à souder à hautes fréquences.
16. Une prise conforme doit être connecté à la machine par un électricien. La prise doit avoir un raccordement à la terre.
17. La machine ne doit être utilisé que pour sa destination. Toute autre usage est interdit.
18. Modifier la machine uniquement en accord avec les règlements de sécurité. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les dommages causés par toutes modifications de la machine.

1. Précautions de sécurité

- 1) A la mise sous tension, éloigner les mains et doigts de l'aiguille et du volant de la machine
- 2) L'alimentation électrique doit être coupé lorsque la machine n'est pas utilisée, ou quand l'opérateur quitte son poste de travail.
- 3) L'alimentation électrique doit être coupé avant de basculer la machine, installé ou remplacer la courroie, réglage ou remplacement de la machine,
- 4) Évité d'avoir les mains, doigts, cheveux, a proximité de la polie, de la courroie, de la poulie du dévidoir de canette, ou du moteur lorsque la machine est en service – risque important de blessure.
- 5) Ne pas insérer les doigts à l'intérieur de la protection de releveur de fil, sous ou autour de l'aiguille, ou de la poulie lorsque la machine est en service.
- 6) Si un carter de courroie, un garde aiguille, un protège yeux sont installé, ne pas travaillé avec la machine sans ses dispositifs de sécurité.

2. Précautions avant la mise en service

- 1) Si la machine est dotée d'une pompe à huile, ne jamais la faire fonctionner sans huile
- 2) Si la machine possède des points de huilage, ne pas travailler sans l'avoir lubrifiée
- 3) Lors de la mise en service pour la première fois de la machine, vérifier le sens de rotation du volant à la mise en service de l'alimentation. (En regardant le volant, il doit tourner dans le sens des aiguilles d'une montre)
- 4) Vérifier la concordance de la tension d'alimentation et le nombre de phase (mono ou tri) avec les indications de la plaque sur le moteur.

3. Précautions d'utilisation

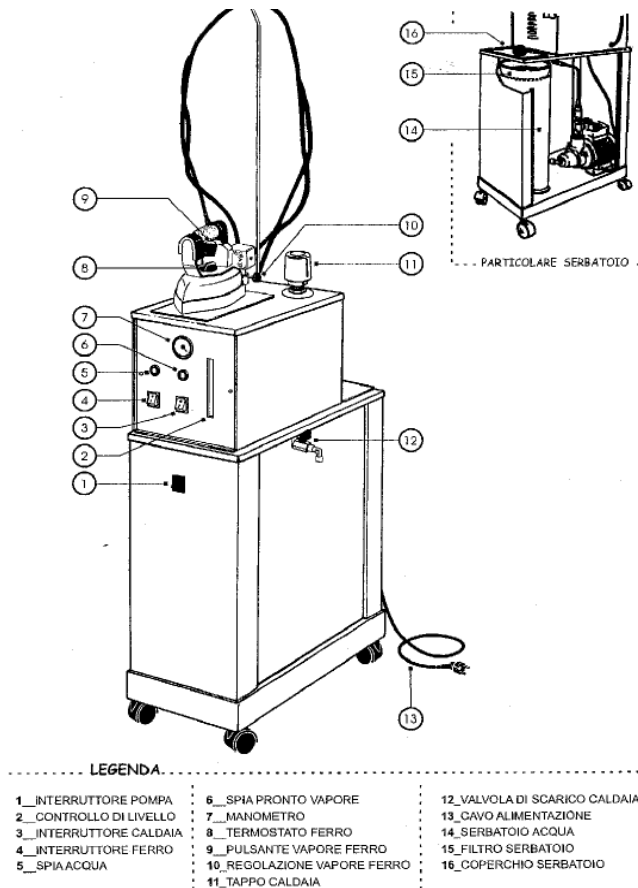
- 1) Éviter d'utiliser la machine avec des conditions de températures anormales, supérieures à 35 °C ou inférieures à 5 °C. Des bris ou casses peuvent en résulter.
- 2) Ne pas utiliser la machine en atmosphère poussiéreuse.
- 3) Ne pas utiliser la machine à proximité de rayonnement électrique important, comme par exemple des machines à haute fréquence ou similaire.

Utilisation de l'appareil

Ce générateur de vapeur a été conçu pour le repassage de tous tissus en mode professionnel en utilisant un système de vapeur constante

Mode d'emploi

- Dévisser le bouchon de remplissage (11) et verser de l'eau du robinet. Remettre le bouchon et le visser sans forcer exagérément. En alternative, il est possible de remplir le réservoir (14) et d'appuyer sur l'interrupteur de la pompe de remplissage d'eau (1).
- Insérer la prise (13) dans une prise de courant en 220 V avec prise de terre
- Appuyer sur l'interrupteur lumineux (3) pour la chauffe du générateur, le fer vapeur est mis en service par l'interrupteur lumineux (4).
- Réguler la température du fer vapeur par le thermostat (8) entre la position « Lino » (Vapeur plus sèche) et « Cotone » (Vapeur plus humide).
- Avant de commencer le repassage, attendre que la lumière de chauffe (6) s'éteigne. La lumière s'allume automatiquement pendant le travail pour indiquer la chauffe de la résistance.
- Pour faire sortir le jet de vapeur, appuyer sur le bouton rouge du fer (9).
- Le robinet (10) permet de réguler le flux de sortie de la vapeur.



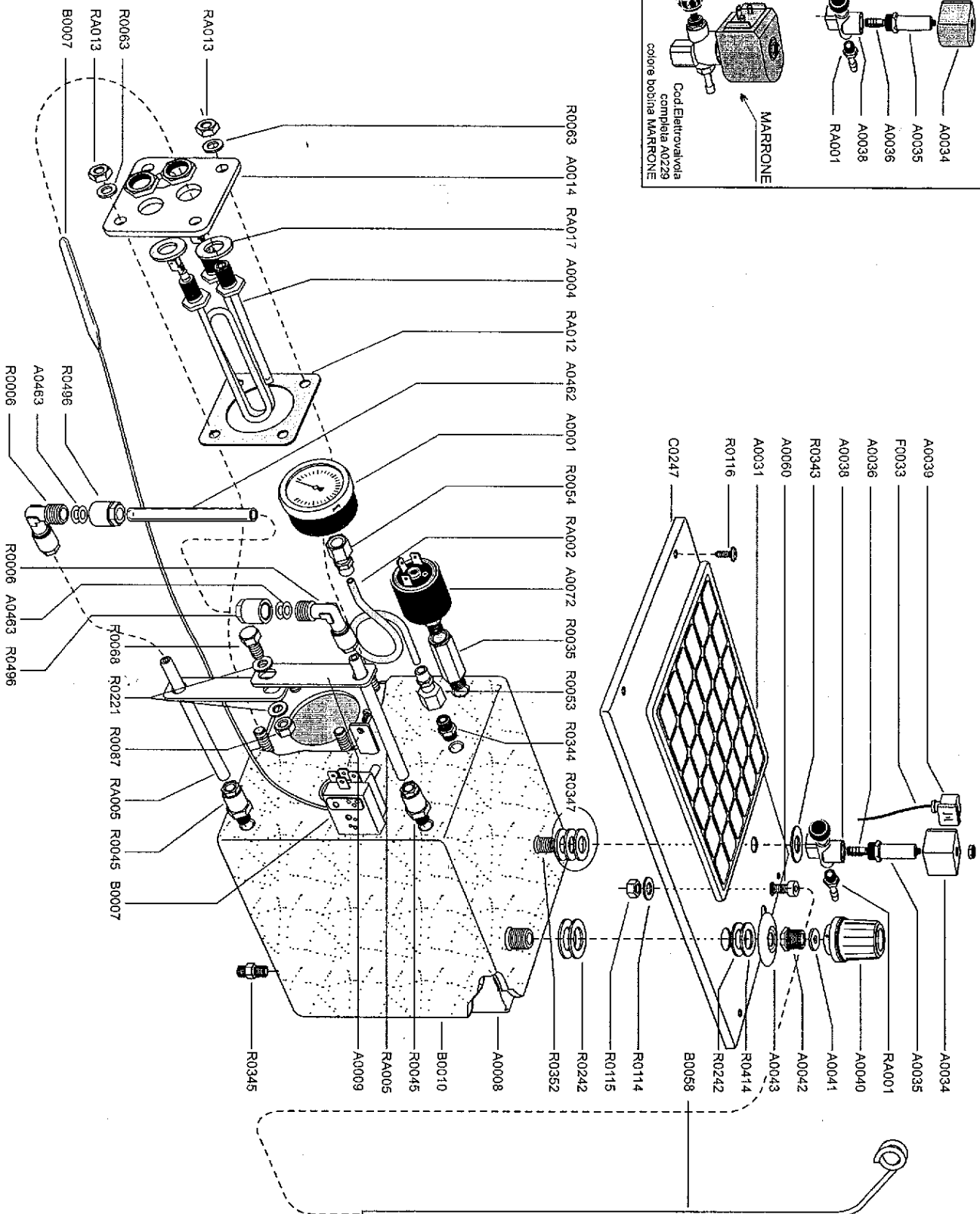
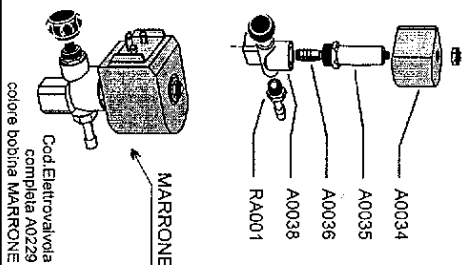
Recommandations importantes

- Ne pas remplir la chaudière jusqu'au bord du bouchon
- Ne pas dévisser le bouchon (11) lorsque la chaudière est sous pression
- Avant d'ouvrir le bouchon (11) ou de vidanger la chaudière avec le robinet (12) vérifier qu'il n'y a plus de vapeur à l'intérieur du générateur
- Ne pas laisser l'appareil sans surveillance pendant une longue période,
- En cas de consommation totale de la vapeur, retirer la prise de courant, attendre 20 minutes avant d'ouvrir lentement le bouchon (11), refaire le niveau d'eau et répéter les opérations ci dessus.

RICAMBI DEL COSTRUTTORE

PER EVENTUALI RIPARAZIONI RIVOLGERSI
AD UN CENTRO ASSISTENZA AUTORIZZATO
DEL COSTRUTTORE E RICHIEDERE L'UTILIZZO
DI RICAMBI ORIGINALI. IL MANCATO RISPETTO
DI QUANTO SOPRA PUO' COMPROMETTERE
LA SICUREZZA DELL'APPARECCHIO.





N	DESCRIZIONE	Q
A0001	MANOMETRO	1
A0004	RESISTENZA + DADI 1/4	1
A0008	CALDAIA INOX	1
A0009	SUPPORTO VETRO VISIVO	2
A0014	FLANGIA	1
A0031	SOLETTA	1
A0034	BOBINA ELETTROVALVOLTA	1
A0035	CANNOTTO	1
A0036	NUCLEO MOBILE	1
A0038	CORPO ELETTROVALVOLTA	1
A0039	CONNETTORE	1
A0040	TAPPO + GUARNIZIONE	1
A0041	GUARNIZIONE	1
A0042	RACCORDO	1
A0043	ROSETTA	1
A0060	RACCORDO PORTA ASTA	1
A0072	PRESSOSTATO	1
A0079	ELETTROVALVOLTA	1
B0007	TERMOSTATO CON SONDA	1
B0010	RIVESTIMENTO CALDAIA	1
B0058	ASTA	1
C0247	PIANETTO	1
F0033	CAVO	1
F0002	RACCORDO	2
R0006	RACCORDO	2
R0035	RACCORDO	1
R0045	RACCORDO	2
R0053	RACCORDO	1
R0054	RACCORDO	1
R0063	RONDELLA	1
R0068	VITE	4
R0067	DADO	1
R0114	RONDELLA	1
R0115	DADO	1
R0116	VITE	1
R0221	RONDELLA	4
R0242	RONDELLA	4
R0343	RONDELLA	3
R0344	RACCORDO	1
R0345	RACCORDO	1
R0347	RACCORDO	3
R0352	RACCORDO	1
R0496	RACCORDO	1
RA001	RACCORDO	2
RA002	RAMI	1
RA005	RAMI	1
RA012	GUARNIZIONE	2
RA013	DADO	1
RA017	GUARNIZIONE	3
RA014	GUARNIZIONE	4
		1

***PER ORDINARE I COMPONENTI DELL'ELETTROVALVOLA SPECIFICARE IL MODELLO CHE SI POSSIEDE**

****UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)**

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

CONTRIBUTION

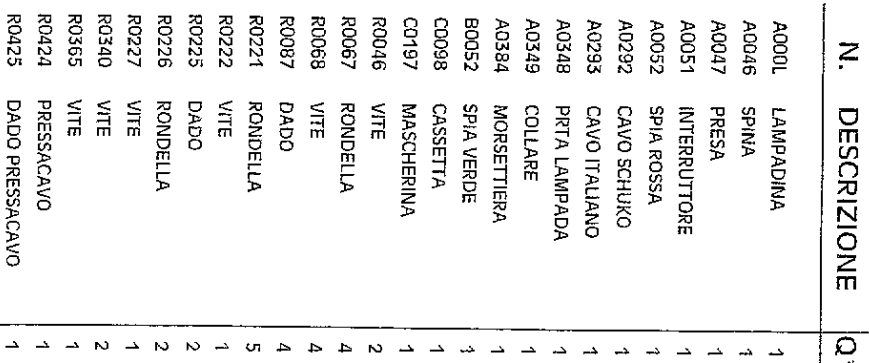
PARTICOLARE PLANETTO E CALDAIA

DESCRIZIONE

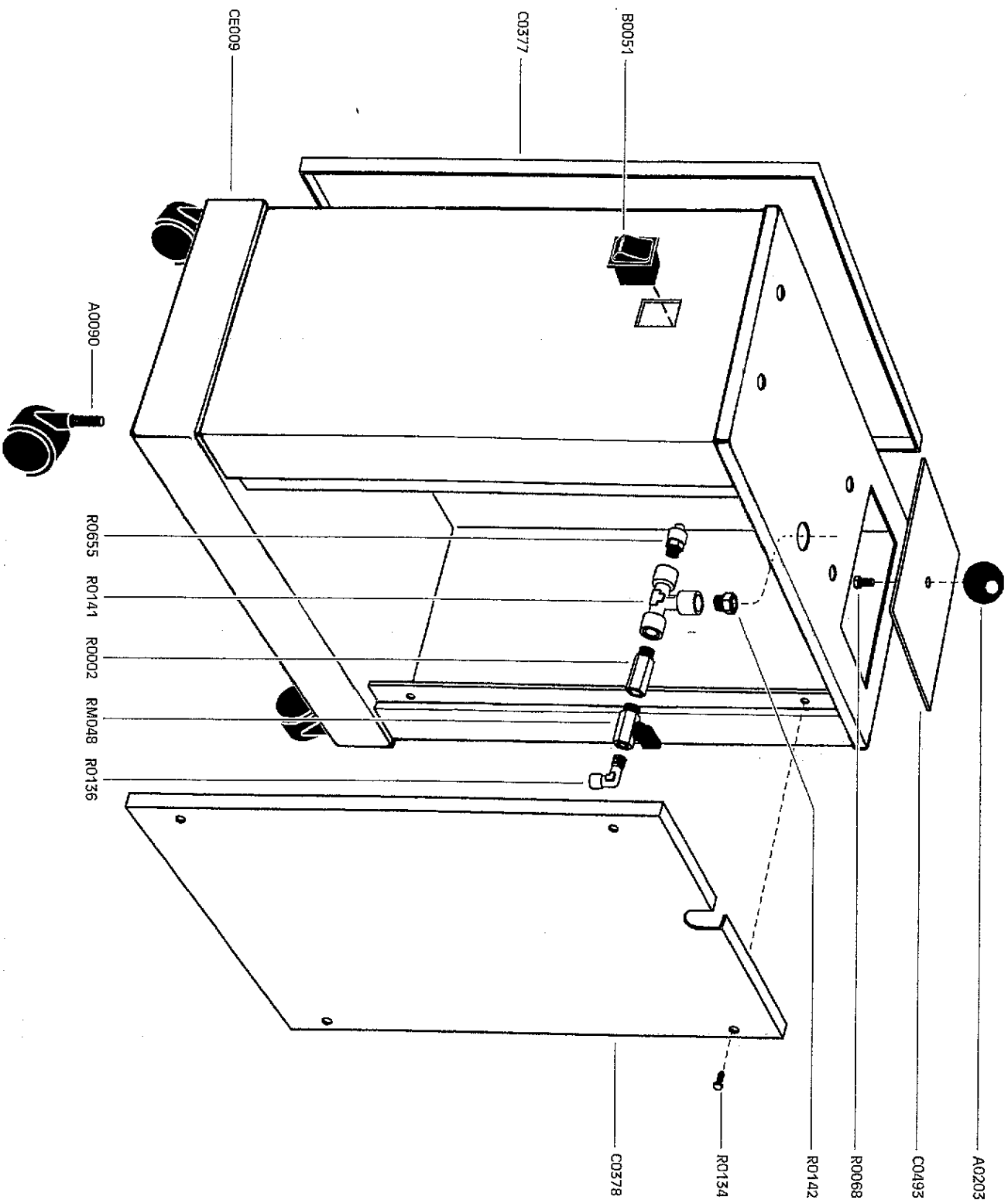
HOME MACHINE

DATA ULTIMA MODIFICA

TAVOLA



17/02/2000	TAV-0335
DATA ULTIMA MODIFICA	TAVOLA



N.	DESCRIZIONE	Q*
A0090	RUOTA	4
A0203	POMELLO	1
B0051	PULSANTE	1
CE009	TELAIO CARRELLO	1
C0377	SPORTELLO SINISTRO	1
C0378	SPORTELLO DESTRO	1
C0493	COPERCIO	1
R0002	RACCORDO	1
R0068	VITE	1
R0136	RACCORDO	1
R0134	VITE	8
R0141	RACCORDO	1
R0142	RACCORDO	1
R0555	RACCORDO	1
RMD48	VALVOLA	1

*UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

Correia I C A M B I

MOBILETTO - SCARICO CALDAIA

DESCRIZIONE

PRATICA (COMPLETA-
STANDARD)

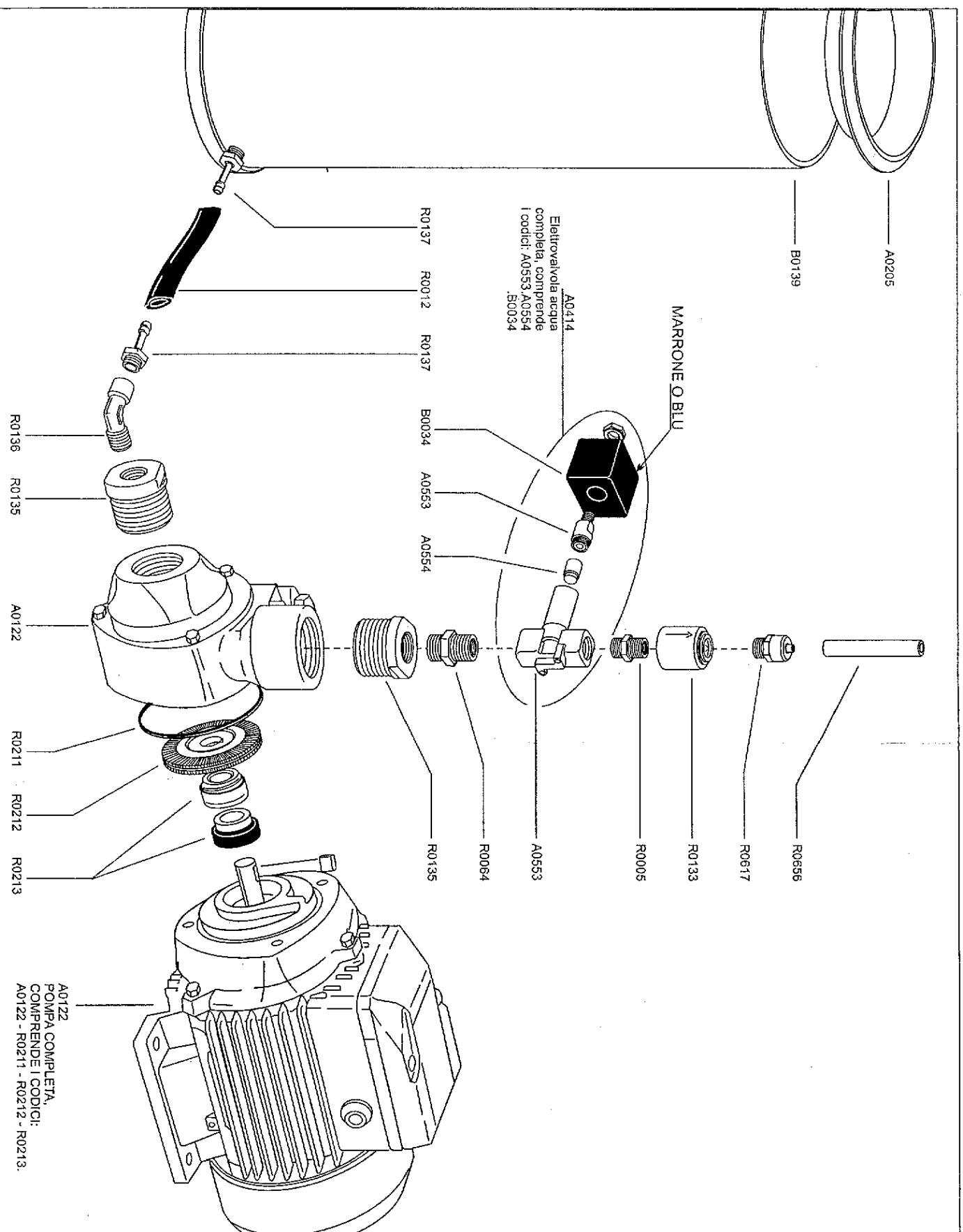
NOVE MACCHINA

18/06/2003 TAV-0817

DATA ULTIMA MODIFICA

TAVOLA

N.	DESCRIZIONE	Q*
A0122	POMPA COMPLETA	1
A0205	FILTRO	1
A0414	ELETTROVALVOLA COMPLETA	1
A0553	CORPO ELETTROVALVOLA	1
A0554	NUCLEO MOBILE	1
B0034	BOBINA ELETTROVALVOLA	1
B0139	SERBATOIO	1
R0005	RACCORDO	1
R0012	TUBO GOMMA	1
R0064	RACCORDO	1
R0133	VALVOLA DI RITEGNO	1
R0135	RACCORDO OTTONE	2
R0136	RACCORDO	1
R0137	PORTAGOMMA	2
R0211	ANELLO DI TENUTA	1
R0212	GIRANTE	1
R0213	KIT DI TENUTA	1
R0617	RACCORDO	1
R0656	TUBO TEFLON	1



*UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

Correli CAMBI

DESCRIZIONE	PRATICA (COMPLETA - STANDARD)	DATA ULTIMA MODIFICA	TAVOLA
POMPA DI CARICO ACQUA		11/04/2007	TAV-0818A

N.	DESCRIZIONE	Q*
A0020	Micro	1
A0028	Tubo vapore	1
A023C	Passacavo	1
A025A	Termostato	1
A028A	Fascetta	1
D0002	Raccordo	1
D0004	Vite	2
D0007	Morsettera	1
D0009	Calotta cromata piccola	1
D009A	Calotta cromata grande	1
D0010	Manico cromato	1
D0013	Impugnatura sughero	1
D0018	Manopola termostato	1
D0020	Cordone elettroferro	1
G0001	Piastra alluminio piccola	1
G0002	Piastra alluminio grande	1
G0007	Mostrina graduata	1
G0008	Resistenza	1
G0009	Cavetto	1
G0010	Cavetto	1
G0011	Cavetto	1
G0015	Coprimorsettera	1
G0016	Supporto posteriore	1
G0017	Supporto micro	1
G0018	Supporto posteriore	1
G0019	Custodia micro	1
R0221	Rondella	2
R0709	Distanziale	2
R0740	Vite	2

*UNITA DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

FERRO DA STIRO MOD.721
PAB MG - GAB MG

COMPONENTE

28/03/24

FER-0021

