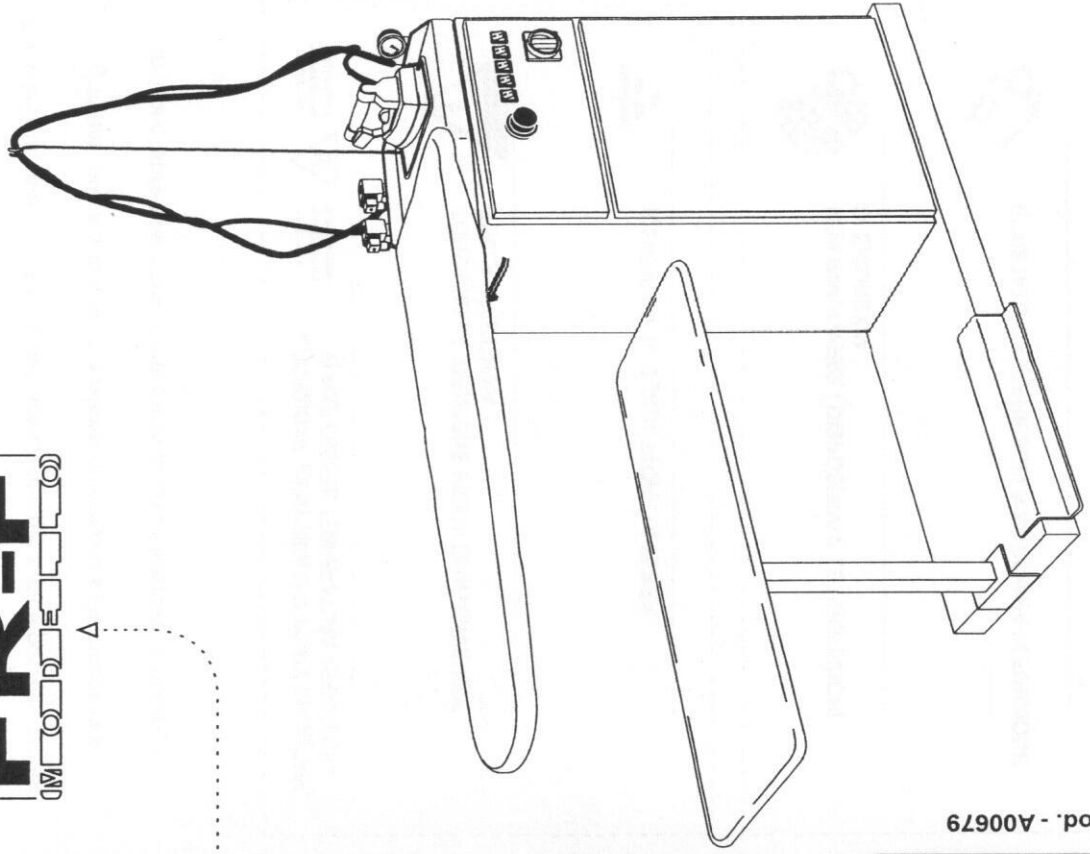


M A N U T E N Z I O N E

U S O      M A N U A L E      D I

**FR-F**



cod. - A00679

**Comel**

I dati, le descrizioni e le illustrazioni contenute nel seguente opuscolo non sono impegnative. La ditta si riserva il diritto di apportare tutti i cambiamenti che riterrà opportuni.

**CO.M.E.L. SRL**

COSTR. ELETTROMECCANICHE MACCHINE DA STIRO

61045 PERGOLA (PS) - ITALIA  
VIA DELL'INDUSTRIA, 40  
ZONA INDUSTRIALE SUD

TEL. 0721/735110 - 735111  
FAX 0721/735114  
P.O. Box 62 P.IVA 0045639 0418

PN0360

Leggere attentamente

# MANUALE DI ISTRUZIONI

## A T T E N Z I O N E

Per salvaguardare l'incolumità dell'operatore e per evitare possibili danni e guasti, prima di compiere qualsiasi operazione sulla macchina è indispensabile aver preso conoscenza di tutto il manuale di istruzioni.

## AVVERTENZE DI SICUREZZA:

\* La sicurezza elettrica di questo apparecchio è assicurata soltanto quando lo stesso è correttamente collegato ad un efficace impianto di messa a terra come previsto dalle vigenti norme di sicurezza elettrica. Il costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati dalla mancanza di messa a terra dell'impianto. In caso di dubbio rivolgersi ad una persona professionalmente qualificata.

\* Il costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni derivati da usi impropri, erronei ed irragionevoli o da riparazioni effettuate da persone non qualificate.

\* Non toccare l'apparecchio con mani o piedi umidi o bagnati.

\* Non lasciare l'apparecchio incustodito inutilmente alimentato perchè può diventare fonte di pericolo.

\* Prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o riparazione, disinserire l'apparecchio dalla rete di alimentazione elettrica, staccando la spina.

\* In caso di guasto e/o di cattivo funzionamento dell'apparecchio, spegnere e non manometterlo. Per eventuali riparazioni rivolgersi ad un Centro di Assistenza autorizzato dal costruttore e richiedere l'utilizzo di pezzi originali. Il mancato rispetto di quanto sopra riportato può compromettere la sicurezza dell'apparecchio.

\* Staccare l'interruttore dalla rete elettrica quando l'apparecchio non è utilizzato, non lasciare l'apparecchio inutilmente inserito.

Questo apparecchio è conforme alle direttive CEE 89/392

### SIMBOLI POSTI SULLA MACCHINA

ATTENZIONE  
TEMPERATURE  
PERICOLOSE



ATTENTION  
DANGEROUS  
TEMPERATURES

ATTENZIONE, IDENTIFICA UNA FONTE DI CALORE,  
VI PUO' ESSERE TEMPERATURA PERICOLOSA



TOGLIERE LA TENSIONE PRIMA DI INTERVENIRE  
SULLA MACCHINA



IDENTIFICA IL CONDUTTORE DI TERRA

### SIMBOLI DI INDICAZIONE



NON RIMUOVERE I DISPOSITIVI E LE PROTEZIONI  
DI SICUREZZA



E' VIETATO OPERARE SULLA MACCHINA IN FUNZIONE

## UTILIZZO DELL' APPARECCHIO:

### ALLACCIAMENTO

- 1) Collegamento elettrico del cavo in dotazione alla macchina.  
- Trifase: interruttore a parete con fusibile di protezione da 25 Amp.  
- Monofase: interruttore a parete con fusibile di protezione da 30 Amp.
- 2) Collegare al rubinetto della rete idrica l' entrata acqua della macchina, con tubo di gomma ad alta pressione.
- 3) Per scaricare l' aspirazione utilizzare un tubo non inferiore ad un diametro di 125 mm.

### ACCENSIONE

- a) Inserire l' interruttore generale di protezione ed aprire il rubinetto della rete idrica.
- c) Inserire l' interruttore generale (8) della macchina. (E' fondamentale per togliere rapidamente la tensione durante l' utilizzo della macchina.)
- d) Inserendo l' interruttore: (5) accensione della caldaia, il (9) accensione del piano riscaldato, (6 e 7) accensione ferri, il (4) riscaldamento del braccio.
- e) L' interruttore (5) accensione caldaia, metterà in funzione la pompa di carico acqua. La pompa si fermerà raggiunto il livello necessari all' interno della caldaia e si inseriranno automaticamente le resistenze.
- f) Controllare attraverso il manometro (3) che la pressione vapore in caldaia raggiunga i tre Bar, scaricare nel frattempo l' accumulo d' aria nel circuito vapore azionando a brevi intervalli il pulsante del ferro (1), finché da esso si vedrà uscire vapore. Quando la pressione all' interno della caldaia si sarà stabilizzata sui tre Bar iniziare la stiratura.
- g) Per azionare l' aspirazione del piano premere il pedale (12) per regolare l' intensità dell' aspirazione agire sulla valvola del piano, tramite la leva (14).

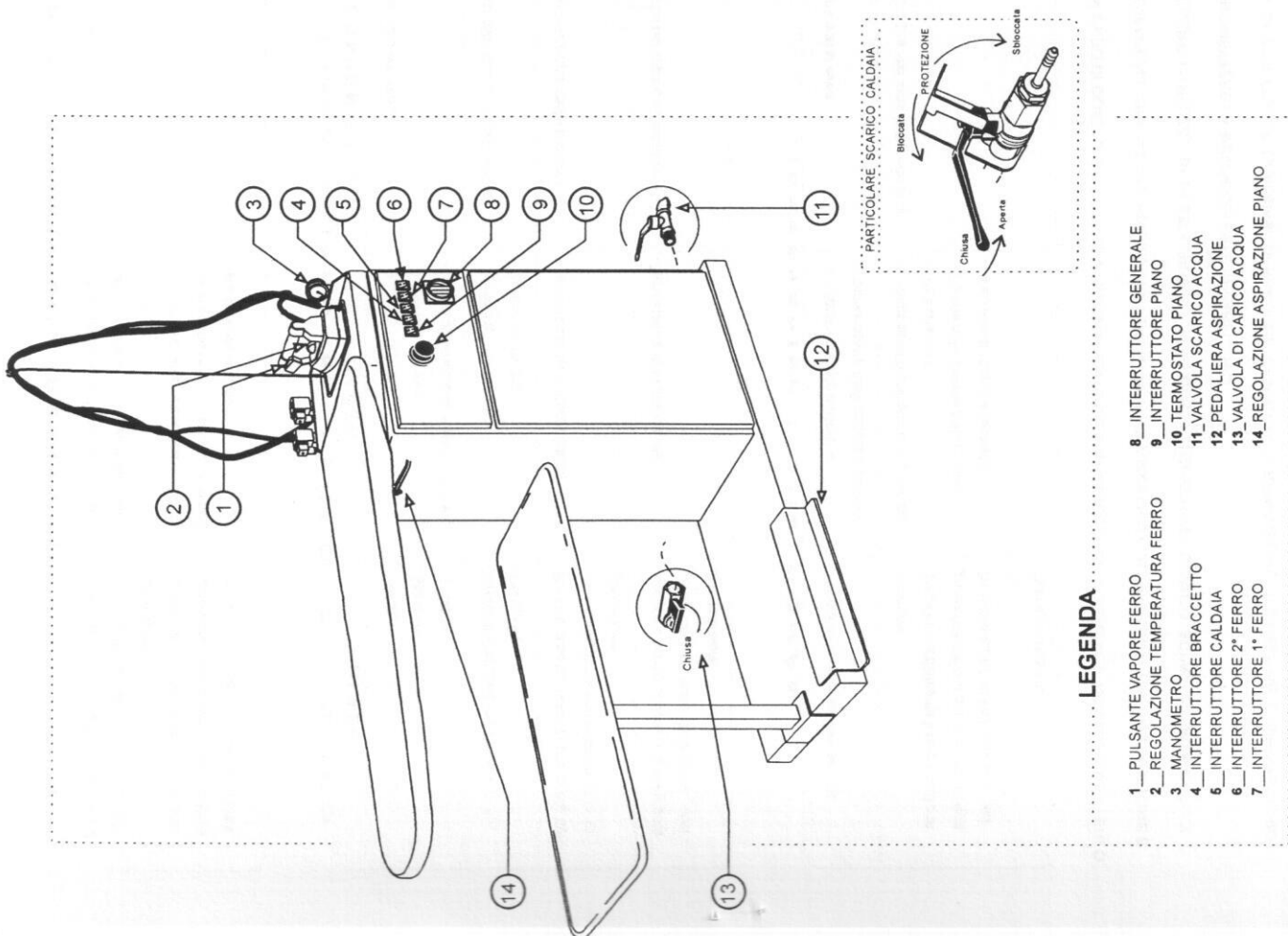
### SPENNIMENTO

- a) Qualche minuto prima di terminare la giornata lavorativa, disinserire l' interruttore della caldaia (5) ed usare il vapore rimasto per le ultime operazioni di stiratura.
- b) Disinserire tutti gli interruttori della macchina e controllare lo spegnimento delle relative spie luminose.
- c) Disinserire l' interruttore generale di protezione.
- d) Terminata la giornata lavorativa, chiudere la valvola (13) è posta in basso nella parte posteriore della macchina) per evitare che l'acqua, a causa della depressione entri nella caldaia.

### MODO D' USO DEL FERRO DA STIRO

- a) Alcuni minuti prima d' iniziare la stiratura accertarsi che la manopola del termostato ferro (2) si trovi nella posizione media (cotone).
- b) Impugnare il ferro e premere ad intervalli regolari il pulsante (1) per la fuoriuscita del vapore. Osservare bene che il vapore uscendo dal ferro non sia misto ad acqua; se ciò si verificasse vuol dire che la temperatura del ferro è troppo bassa, in tal caso aumentare la temperatura ruotando la manopola del termostato ed attendere qualche minuto prima di iniziare la stiratura.

N.B. Per garantire la pulizia della caldaia è consigliabile svuotarla periodicamente, tramite il rubinetto di scarico (11). **IMPORTANTE:** durante questa operazione la caldaia non deve essere in pressione. Il rubinetto è dotato di una protezione contro l' apertura accidentale, è importante ogni volta si sia scaricato la caldaia riposizionare la protezione sopra la leva di apertura.



### LEGENDA

- 1\_PULSANTE VAPORE FERRO
- 2\_REGOLAZIONE TEMPERATURA FERRO
- 3\_MANOMETRO
- 4\_INTERRUTTORE BRACCETTO
- 5\_INTERRUTTORE CALDAIA
- 6\_INTERRUTTORE 2° FERRO
- 7\_INTERRUTTORE 1° FERRO
- 8\_INTERRUTTORE GENERALE
- 9\_INTERRUTTORE PIANO
- 10\_TERMOSTATO PIANO
- 11\_VALVOLA SCARICO ACQUA
- 12\_PEDALIERA ASPIRAZIONE
- 13\_VALVOLA DI CARICO ACQUA
- 14\_REGOLAZIONE ASPIRAZIONE PIANO

# Tabulati Identificazione: INCONVENIENTI

## Inconvenienti alla CALDAIA

INCONVENIENTE	CAUSE	RIMEDI
Qualche minuto dopo l'accensione della macchina il manometro segna una pressione superiore a quella di esercizio della macchina, il ferro è caldo, tuttavia premendo il pulsante del ferro esce acqua e la pressione in caldaia scende a zero.	Nella caldaia vi è un'eccessiva quantità d'acqua, tale eccesso si determina quando, alla fine della giornata, non si è provveduto a chiudere la valvola (13) di alimentazione oppure la stessa è guasta non chiude bene.	La valvola (13) è rimasta aperta. - Con la macchina in funzione aprire la valvola di scarico acqua (11); lasciare scaricare la caldaia fino all'accensione della pompa. A questo punto chiudere la valvola di scarico acqua (11), ora la macchina funzionerà regolarmente. La valvola è guasta non chiude bene. - Provvedere alla sostituzione.
Eccedenza di acqua in caldaia.	a- Controllo di livello difettoso: - Sfera controllo di livello forata (quindi piena di acqua). - Micro del livello guasto b- Valvola di alimentazione acqua 13 difettosa o sporca per cui non chiude bene e lascia entrare acqua in continuazione.	a- Riparare il controllo di livello: - Smontare la flangia del controllo di livello e sostituire la sfera forata oppure pulirla dall'eventuale incrostazione di calcare. - Sostituire il micro del galleggiante. b- Smontare la valvola di alimentazione (13) pulirla o sostituirla se danneggiata.
Durante il funzionamento della macchina la pompa e l'elettrovalvola dell'acqua rimangono accesi e la caldaia non va in pressione.	a- Non entra acqua in caldaia: - Mancanza di acqua dalla rete di alimentazione. - Filtro sporco. - Valvola di fondo (la valvola di alimentazione) difettosa. - Pompa bloccata o in avaria. b- (La pressione dell'acquedotto è insufficiente per alimentare la caldaia in pressione con macchina senza pompa) c- Bobina elettrovalvola acqua bruciata.	a- Accertarsi che arrivi acqua alla macchina togliendo il tubo di gomma montato sulla valvola 13 di alimentazione. - Pulire il filtro. - Pulire la valvola di alimentazione o se necessario sostituire la stessa. - Verificare il funzionamento della pompa e se necessario sostituirla. b- (Alimentare la macchina tramite una pompa supplementare.) c- Sostituzione.
Durante l'utilizzo la macchina improvvisamente cessa di funzionare. La caldaia non si alimenta più.	a- La temperatura in caldaia è sopra la norma. Quindi è scattato il termostato di sicurezza caldaia. (disegno caldaia *) - Non c'è più acqua in caldaia.	a- Controllare i seguenti elementi: - Controllare che vi sia acqua nella rete idrica. - Tutti i rispettivi elementi di entrata acqua: valvola di fondo, pompa e verificare il loro funzionamento, se necessario sostituirli. - Controllare che non si sia bloccato il controllo di livello: riparare. Una volta risolto il problema è necessario riarmare il termostato FX001, premendo il suo pulsante rosso.

## Inconvenienti alla RESISTENZA CALDAIA

Bruciatura della resistenza.	a- Mancanza di acqua in caldaia dovuta ad un irregolare funzionamento del controllo di livello b- L'elemento della resistenza è avvolto da incrostazioni di calcare che impedisce lo scambio termico.	a- Controllare il funzionamento del controllo di livello, sostituendo i particolari danneggiati. b- Sostituire la resistenza. Importante: procedere alla pulizia della caldaia prima di montare la nuova resistenza.
------------------------------	--	---

## Inconvenienti al FERRO DA STIRO

INCONVENIENTE	CAUSE	RIMEDI
Il ferro da stiro non scaldava.	- Resistenza bruciata - Termostato difettoso - Cavo di alimentazione elettrico interrotto	- Sostituire. - Sostituire. - Sostituire.
Il ferro da stiro scaldava eccessivamente	- Termostato mal regolato - Termostato difettoso	- Regolarlo (regolarlo in base al tessuto) - Sostituire.
Fuoriuscia di acqua mista a vapore.	- Temperatura ferro troppo bassa.	- Ruotare in senso orario la manopola del termostato ferro aumentando così la temperatura.
Fuoriuscia del vapore surriscaldato dal ferro.	- Temperatura ferro troppo alta.	- Ruotare in senso antiorario la manopola del termostato ferro diminuendo così la temperatura.

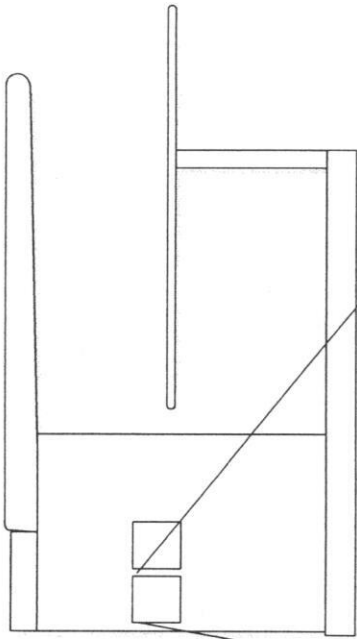
## Inconvenienti alla POMPA

La pompa non si avvia.	- Il controllo di livello è difettoso - Il condensatore della pompa è difettoso	- Regolare il micro o sostituire se rotto.
La pompa gira ma non entra acqua in caldaia.	- L'elettrovalvola dell'acqua o la sua bobina è difettosa. - C'è aria nella girante della pompa. - La valvola di ritegno è bloccata	- Sostituire. - Svitare il parzialmente il tappo posto in prossimità dei raccordi di uscita acqua, far uscire tutta l'aria ed riavvitare il tappo. - Pulirla o sostituirla.

N.B. IN CASO DI GUASTO E O CATTIVO FUNZIONAMENTO DELL'APPARECCHIO, SPEGNERLO NON MANOMETTERLO PER EVENTUALI RIPARAZIONI RIVOLGERSI AD UN CENTRO ASSISTENZA AUTORIZZATO DAL COSTRUTTORE E RICHIEDERE L'UTILIZZO DI PEZZI ORIGINALI. IL MANCATO RISPETTO DI QUANTO SOPRA RIPORTATO PUO' COMPROMETTERE LA SICUREZZA DELL'APPARECCHIO.

PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI OPERAZIONE DI PULIZIA O RIPARAZIONE, DISINSERIRE L'APPARECCHIO DALLA RETE DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA, STACCANDO LA SPINA.

MATRICOLA IDENTIFICAZIONE MACCHINA

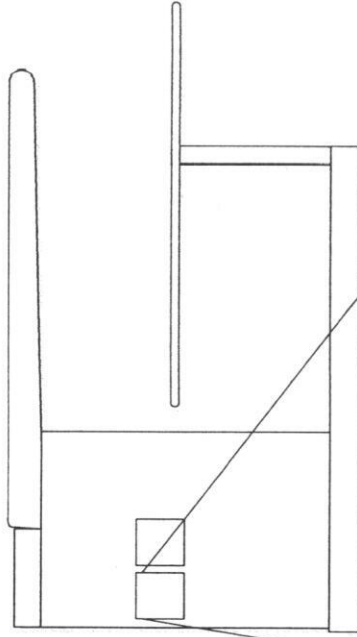


**DITTA COSTRUTTRICE - **Comel** S.r.l. - PERGOLA (PS) - ITALY**  
**CE** MODELLO Tavolo da stiro.....  
 NUMERO DI SERIE.....

220 - 240 V - 380 - 415 V - (3 P+N+T) 50 Hz \_\_\_\_\_ A

POTENZA ELETTRICA RESISTENZA CALDAIA	W
POTENZA ELETTRICA RESISTENZA FERRO	800 W
POTENZA ELETTRICA RESISTENZA PIANO	W
POTENZA ELETTRICA RESISTENZA BRACCIO	W
POTENZA ELETTRICA MOTORE ASPIRATORE	W
POTENZA ELETTRICA MOTORE POMPA	W
CAPACITA' CALDAIA	lt.
PRESSIONE ESERCIZIO	bar
PESO NETTO	Kg
DIMENSIONI INCOMBRO (..... X ..... X ..... ) cm.	

MATRICOLA IDENTIFICAZIONE CALDAIA



**IDENTIFICAZIONE CALDAIA**  
**DITTA COSTRUTTRICE **Comel** S.r.l. - 61045 PERGOLA (PU) - ITALY**  
**CE** VIA DELL'INDUSTRIA 40 - Tel.0227 736110/11

MODELLO GENERATORE \_\_\_\_\_ C7 \_\_\_\_\_ CE  
 ANNO DI FABBRICAZIONE \_\_\_\_\_ 2013 \_\_\_\_\_

NUMERO DI SERIE CALDAIA \_\_\_\_\_ D187061  
 220 - 380 V \_\_\_\_\_ 8,7 A \_\_\_\_\_ 2P+N+T \_\_\_\_\_ 50Hz

POTENZA ELETTRICA RESISTENZA CALDAIA \_\_\_\_\_ 4 KW  
 CAPACITA' CALDAIA \_\_\_\_\_ 7 LT

PRESSIONE ESERCIZIO \_\_\_\_\_ 3,5 Bar TEMPERATURA ESERCIZIO \_\_\_\_\_ 147 °C  
 PRESSIONE TARATURA V.D.S. \_\_\_\_\_ 4 Bar

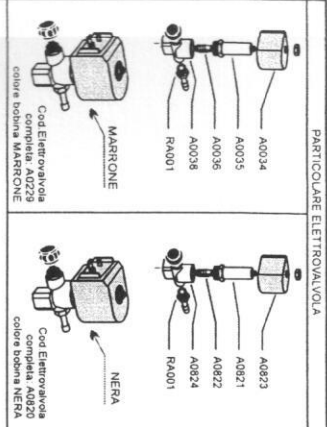
PROVA IDRAULICA: PRESSIONE \_\_\_\_\_ 5 Bar DATA \_\_\_\_\_ 130213

PESO NETTO CALDAIA \_\_\_\_\_ 16,5 Kg  
 GRUPPO DI PRODOTTI \_\_\_\_\_ ACCIA  
 UTILIZZO PREVISTO \_\_\_\_\_ PRODUZIONE VAPORE PER GLI USI CONSENTITI

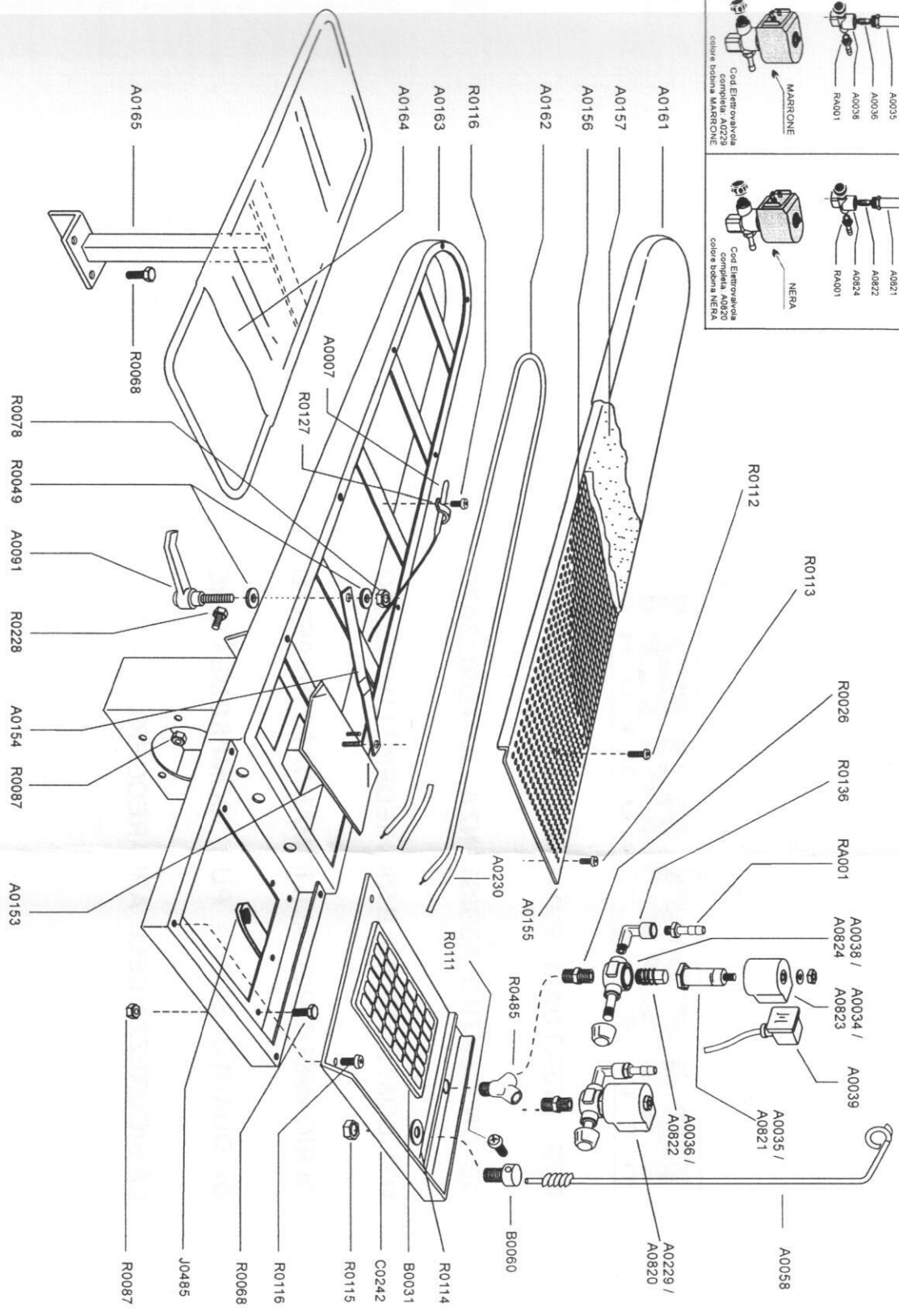


**RICAMBI**  
DEL COSTRUTTORE

PER EVENTUALI RIPARAZIONI RIVOLGERSI  
AD UN CENTRO ASSISTENZA AUTORIZZATO  
DEL COSTRUTTORE E RICHIEDERE L'UTILIZZO  
DI RICAMBI ORIGINALI. IL MANCATO RISPETTO  
DI QUANTO SOPRA PUO' COMPROMETTERE  
LA SICUREZZA DELL' APPARECCHIO.



\*NB PER ORDINARE I COMPONENTI DELL'ELETTROVALVOLA È NECESSARIO PRENDERE VISIONE DEL TIPO DI ELETTROVALVOLA PRESENTE SULLA MACCHINA



N.	DESCRIZIONE	Q*
A0007	TERMOSTATO PIANO	1
A0034*	BOBINA ELETTROVALVOLA	1
A0035*	CANNOTTO	2
A0036*	NUCLEO MOBILE	2
A0038*	CORPO ELETTROVALVOLA	2
A0039	CONNETTORE	2
A0058	ASTA REGGICAVO	1
A0091	LEVA DI REGOLAZIONE	1
A0153	VALVOLA	1
A0154	ASTA PER VALVOLA	1
A0155	PIASTRA FORATA	1
A0156	RETE PIANO	1
A0157	MOLLETTONE PIANO	1
A0161	FODERA PIANO	1
A0162	RESISTENZA PIANO	1
A0163	PIANO	1
A0164	FODERO APPOGGIAPANNI	1
A0165	APPOGGIAPANNI	1
A0229*	ELETTROVALVOLA	2
A0230	GUAINA DI PROTEZIONE	2
A0820*	ELETTROVALVOLA	2
A0821*	CANNOTTO	2
A0822*	NUCLEO MOBILE	2
A0823*	BOBINA ELETTROVALVOLA	2
A0824*	CORPO ELETTROVALVOLA	2
B0031	SOLETTA APPOGGIAFERRO	1
B0060	SUPPORTO ASTA	1
C0242	APPOGGIAFERRO	1
J0485	STAFFA CALDAIA	1
R0026	RACCORDO	2
R0049	RONDELLA	2
R0068	VITE	8
R0078	DADO	1
R0087	DADO	1
R0111	VITE	11
R0112	VITE	5
R0113	VITE	1
R0114	RONDELLA	11
R0115	DADO	1
R0116	VITE	1
R0127	FERMA SONDA	6
R0136	RACCORDO	1
R0228	VITE	2
R0485	RACCORDO	2
RA001	RACCORDO	1
		2

\*UNITÀ DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

**Cornel** I C A M B I

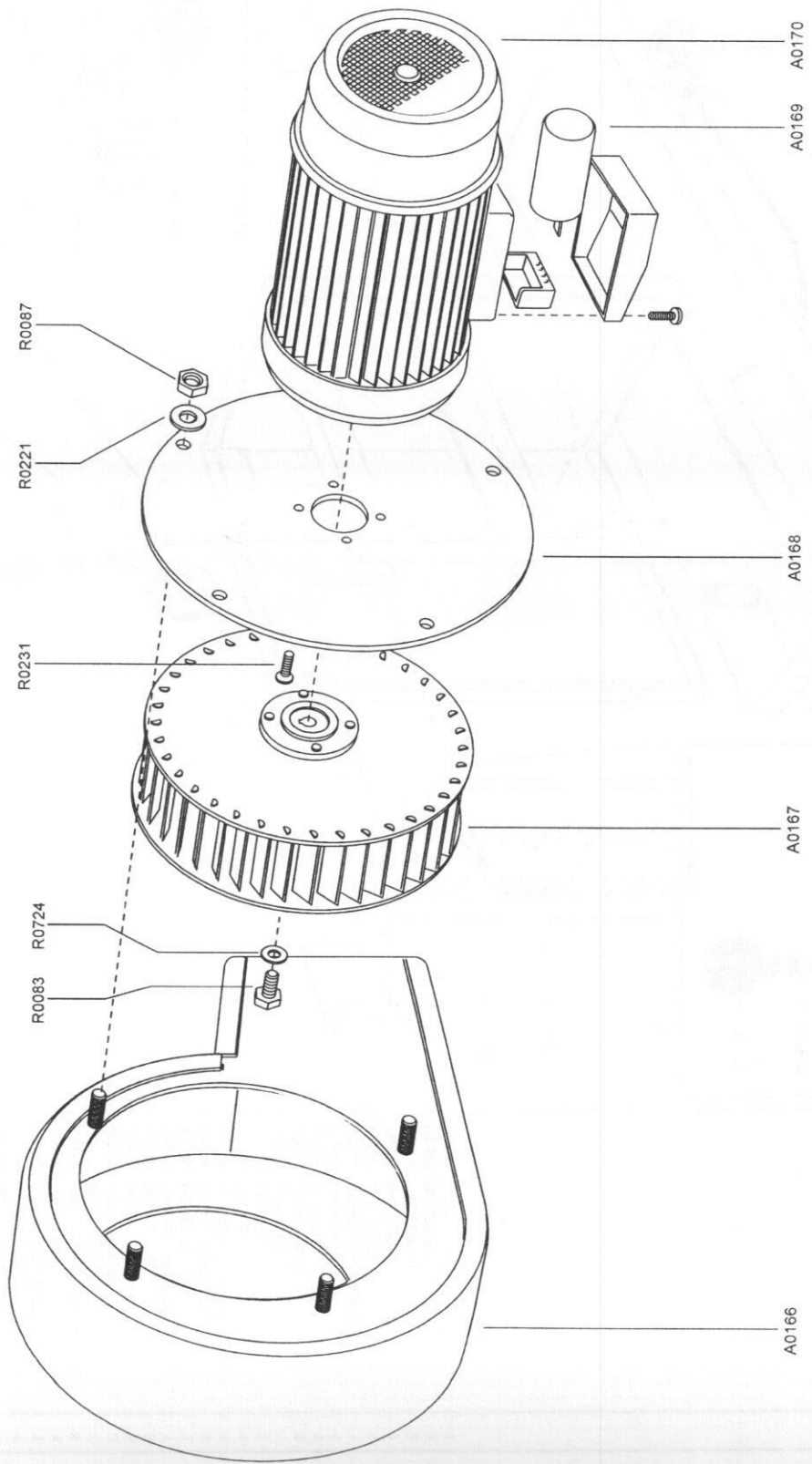
PARTE SUPERIORE MACCHINA (PIANO)

PER FRF (STANDARD)	DATA ULTIMA MODIFICA	TAV-0990
	21/05/2010	
DESCRIZIONE		TAVOLA



N. DESCRIZIONE Q\*\*

A0166	CHIOCCIOLA ASPIRAZIONE	1
A0167	GIRANTE	1
A0168	FLANGIA MOTORE	1
A0169*	CONDENSATORE	1
A0170	MOTORE ASPIRAZIONE	1
R0083	VITE	1
R0087	DADO	4
R0221	RONDELLA	4
R0231	VITE	4
R0724	RONDELLA	1



\*\*UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

\* PER ORDINARE SOLO IL PEZZO COD. A0169, SI PREGA DI SPECIFICARE I DATI RIPORTATI SUL MOTORE

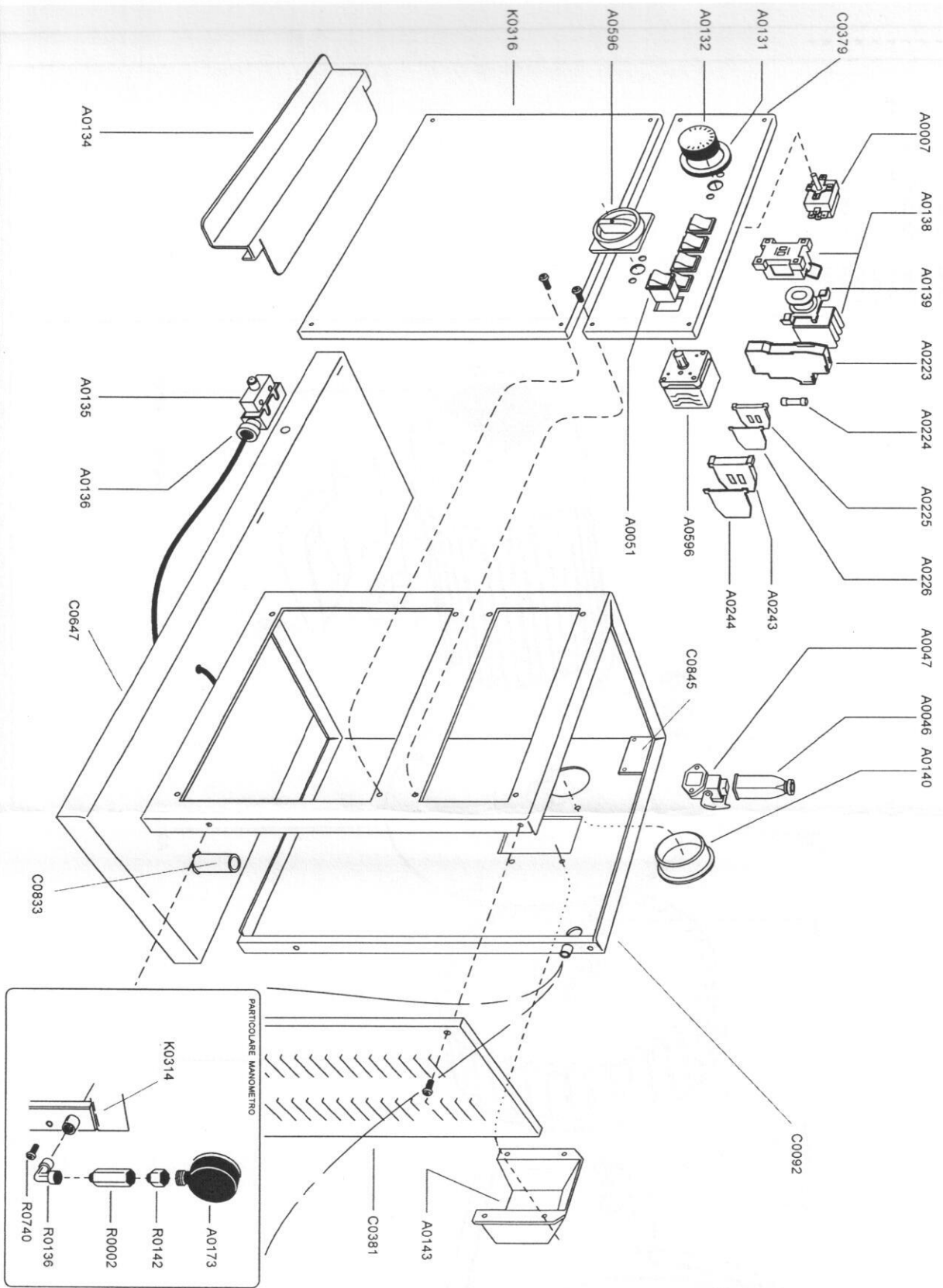
CHIOCCIOLA ASPIRAZIONE E MOTORE INDUSTRIALE (STANDARD)	BRIA - FR/F - FR/F/PV (STANDARD)	21/05/2010	TAV-0005A
DESCRIZIONE	NUMERO MACCHINA	DATA ULTIMA MODIFICA	TAVOLA



N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

**N. DESCRIZIONE**

A0007	TERMOSTATO PIANO	1
A0046	SPINA	1
A0047	PRESA	1
A0051	INTERRUTTORE	5
A0131	GHIERA TERMOSTATO	1
A0132	MANOPOLA TERMOSTATO	1
A0134	PEDALIERA	1
A0135	MICROINTERRUTTORE	1
A0136	CUSTODIA MICRO	1
A0138	TELERUTTORE	1
A0139	BOBINA TELERUTTORE	1
A0140	TAPPO BRACCETTO	1
A0143	PROTEZIONE ASPIRATORE	1
A0173	MANOMETRO	1
A0223	PORTA FUSIBILE	3
A0224	FUSIBILE	3
A0225	MORSETTO	3
A0226	TAPPO MORSETTO	3
A0243	MORSETTO GR	1
A0244	TAPPO MORSETTO GR	1
A0596	INTERRUTTORE GENERALE	1
C0092	TELAIO	1
C0379	PANNELLO	1
C0381	SPORTELLO	1
C0647	BASAMENTO	1
C0833	STAFFA CALDAIA	1
C0845	PIASTRINO	1
K0314	STAFFA MANOMETRO	1
K0316	PANNELLO	1
R0002	RACCORDO	1
R0136	RACCORDO	2
R0142	RACCORDO	1
R0740	VITE	1



\*UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

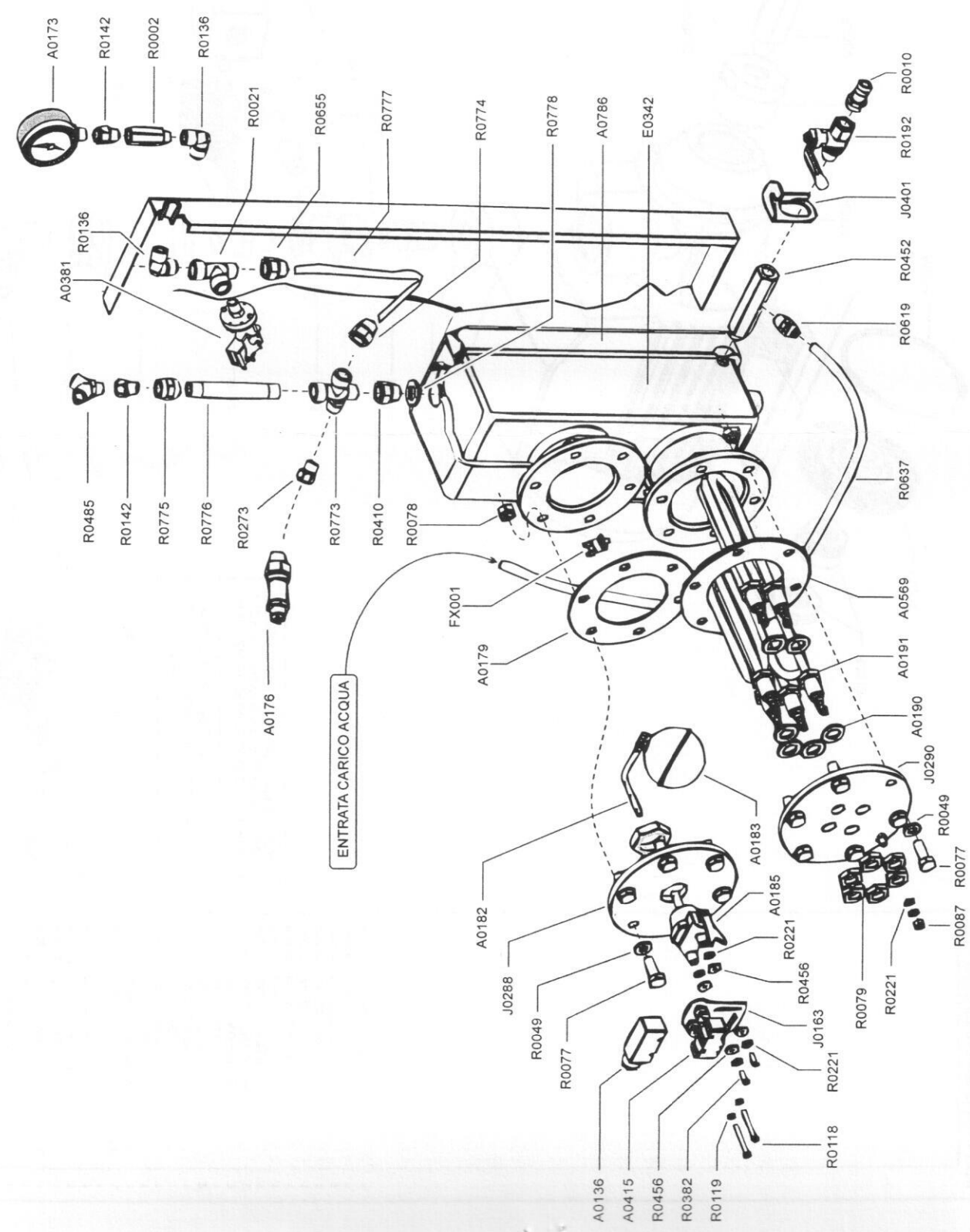
**Corral CAMBI**

PARTE INFERIORE MACCHINA (BASAMENTO E CASSA)  
DESCRIZIONE

FR/F (neutro diretto)  
NOME MACCHINA

21/05/2010  
DATA ULTIMA MODIFICA  
TAVOLA  
TAVOLA  
TAVOLA

N.	DESCRIZIONE	Q*
A0136	CUSTODIA MICRO	1
A0173	MANOMETRO	1
A0176	VALVOLE DI SICUREZZA	1
A0179	GUARNIZIONE LIVELLO	1
A0182	ASTA GALLEGGIANTE	1
A0183	GALLEGGIANTE	1
A0185	CORPO LIVELLO	1
A0190	GUARNIZIONE RESISTENZA	4
A0191	RESISTENZA 2000W.	2
A0381	PRESSOSTATO	1
A0415	MICRO	1
A0569	GUARNIZIONE FLANGIA RES.	1
A0786	RIVESTIMENTO CALDAIA	1
E0342	CALDAIA	1
FX001	TERMOSTATO DI SICUREZZA	1
J0163	STAFFA MICRO LIVELLO	1
J0288	FLANGIA LIVELLO	1
J0290	FLANGIA A 2 RESISTENZE	1
J0401	PROTEZIONE RUBINETTO	1
R0002	RACCORDO	1
R0010	RACCORDO	1
R0021	RACCORDO	1
R0049	RONDELLA	12
R0077	VITE	12
R0078	DADO	12
R0079	DADO	4
R0087	DADO	4
R0118	VITE	1
R0119	RONDELLA	2
R0136	RACCORDO	2
R0142	RACCORDO	2
R0192	RUBINETTO	2
R0221	RONDELLA	1
R0273	RACCORDO	6
R0382	VITE	1
R0410	RACCORDO	2
R0452	RACCORDO	1
R0456	RONDELLA IN TEFLON	8
R0485	RACCORDO	1
R0619	RACCORDO	1
R0637	TUBO TEFLON - CARICO ACQUA	1
R0655	RACCORDO	1
R0773	RACCORDO	1
R0774	RACCORDO	1
R0775	RACCORDO	1
R0776	TUBO	1
R0777	TUBO TEFLON - PRESSOSTATO	1
R0778	RONDELLA	1



\*UNITA' DI PEZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

**Corre Ricambi**

ESPLOSO COMPONENTI CALDAIA

FRIF (2R.2000W.)

28/05/2010

TAV-0992

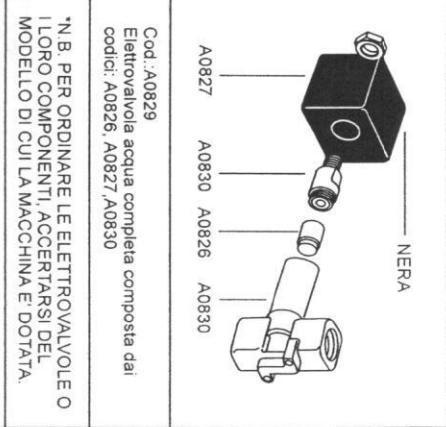
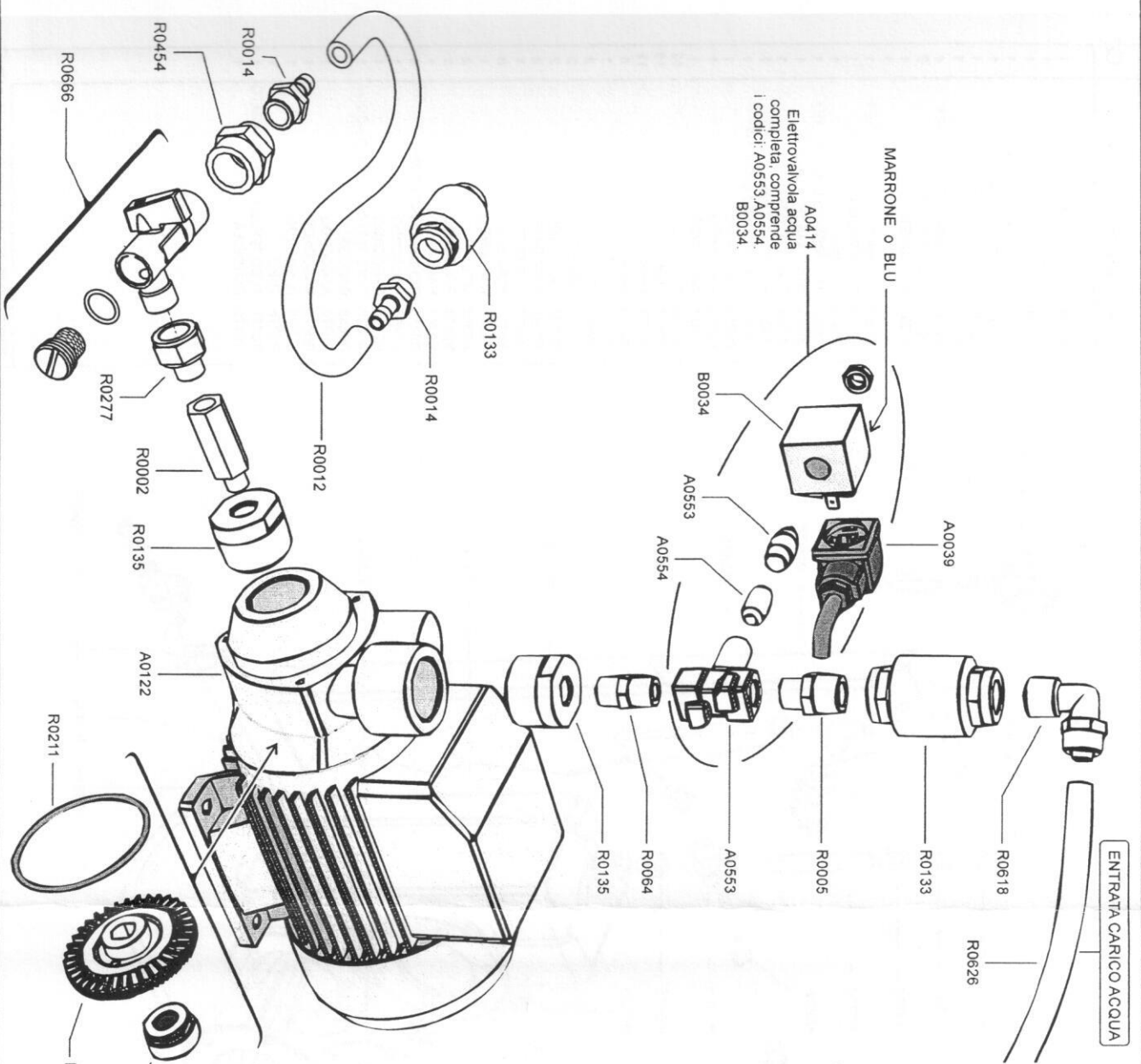
DATA ULTIMA MODIFICA

TAVOLA

DESCRIZIONE

NOME MACCHINA

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.



N.	DESCRIZIONE	Q**
A0039	CONNETTORE	1
A0122	POMPA	1
A0414*	ELETTROVALVOLA COMPLETA	1
A0553*	CORPO ELETTROVALVOLA	1
A0554*	NUCLEO MOBILE	1
A0826*	NUCLEO MOBILE	1
A0827*	BOBINA ELETTROVALVOLA	1
A0829*	ELETTROVALVOLA COMPLETA	1
A0830*	CORPO ELETTROVALVOLA	1
B0034*	BOBINA ELETTROVALVOLA	1
R0002	RACCORDO	1
R0005	RACCORDO	1
R0012	TUBO GOMMA	1
R0014	PORTAGOMMA	2
R0064	RACCORDO	1
R0133	VALVOLA DI RITEGNO	2
R0135	RACCORDO OTTONE	2
R0211	ANELLO DI TENUTA	1
R0212	GIRANTE	1
R0213	KIT DI TENUTA	1
R0277	RACCORDO	1
R0454	RACCORDO	1
R0618	RACCORDO	1
R0626	TUBO TEHLON	1
R0666	RUBINETTO CON FILTRO	1

\*N.B. PER ORDINARE LE ELETTROVALVOLE O I LORO COMPONENTI, ACCERTARSI DEL MODELLO DI CUI LA MACCHINA E' DOTATA.

Cod.: A0829  
Elettrovalvola acqua completa composta dai codici: A0826, A0827, A0830

N.B. Il disegno è indicativo, serve per visualizzare i componenti della macchina, per una più facile assistenza ad essa.

**Corralricambi**

POMPA DI CARICO ACQUA

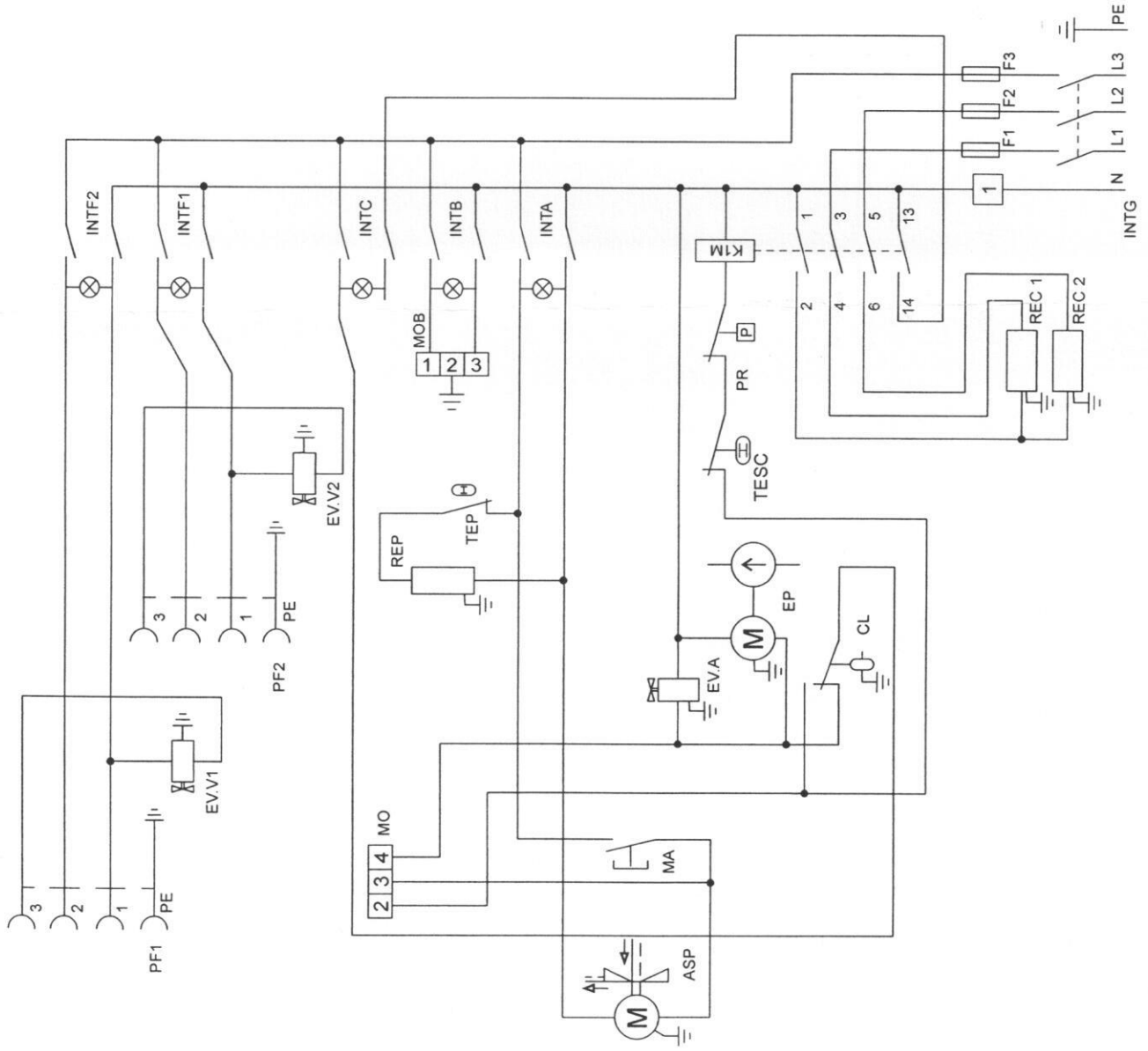
DESCRIZIONE

MP  
20/01/2010  
TAV-0847E  
TAVOLA

\*UNITA' DI PREZZI PER MACCHINA (IN QUESTA VISTA)

SIN. DESCRIZIONE

INTG	INTERRUTTORE GENERALE
INTA	INTERRUTTORE ASPIRAZIONE
INTB	INTERRUTTORE BRACCETTO
INTC	INTERRUTTORE CALDAIA
INTF1	INTERRUTTORE 1° FERRO
INTF2	INTERRUTTORE 2° FERRO
MO	MORSETTI
MOB	MORSETTIERA BRACCETTO
PR	PRESSOSTATO
TESC	TERMOSTATO DI SICUREZZA CALDAIA
REC1	(A RIARMO MANUALE)
REC2	1° RESISTENZA CALDAIA
PF1	2° RESISTENZA CALDAIA
PF2	PRESA 1° FERRO
EV.V1	PRESA 2° FERRO
EV.V2	1° ELETTROVALVOLA VAPORE
ASP	2° ELETTROVALVOLA VAPORE
MA	MOTORE ASPIRAZIONE
EVA	MICROINTERRUTTORE
EP	ELETTROVALVOLA ACQUA
CL	ELETTROPOMPA
TEP	CONTROLLO DI LIVELLO
REP	TERMOSTATO PIANO
K1M	RESISTENZA PIANO
L1-L2-L3	TELERUTTORE
F1-F2-F3	LINEA
N	FUSIBILE
PE	NEUTRO
	CONDUTTORE DI TERRA



**Comel** ELETTRICO

SCHEMA ELETTRICO  
DESCRIZIONE

FR/F (NEUTRO DIRETTO  
E PASTICCIA TERMICA)

10/01/2002 SE-0167  
DATA ULTIMA MODIFICA  
TAVOLA

