

The

GLOBAL

Selection

WF 975

MACHINE A COUDRE INDUSTRIELLE

Une aiguille canon triple entraînement

Table des matières

Page

<i>1. Précautions avant utilisation de la machine</i> _____	- 2 -
<i>2. Précautions de sécurité</i> _____	- 2 -
<i>3. Caractéristiques</i> _____	- 2 -
<i>4. Précautions pour l'utilisation de la machine :</i> _____	- 2 -
<i>5. Aiguille : (Fig. 5)</i> _____	- 4 -
<i>6. Bobinage du fil de canette : (Fig. 6)</i> _____	- 4 -
<i>7. Réglage du dévidoir</i> _____	- 5 -
<i>8. Mise en place et retrait de la canette : (Fig. 7)</i> _____	- 5 -
<i>9. Enfilage : (Fig. 8)</i> _____	- 5 -
<i>10. Réglage de la tension du fil : (Fig. 9)</i> _____	- 6 -
<i>11. Réglage de la pression du pied presseur : (Fig.2)</i> _____	- 6 -
<i>12. Longueur de point et levier de marche arrière : (Fig. 10)</i> _____	- 6 -
<i>13. Réglage de l'élévation du pied entraîneur : (Fig.11)</i> _____	- 6 -
<i>14. Réarmer l'embrayage de sécurité : (Fig 12)</i> _____	- 7 -
<i>15. Réglage en hauteur de la griffe :</i> _____	- 7 -
<i>16. Position de la griffe dans la plaque aiguille (Fig. 14) :</i> _____	- 7 -
<i>17. Réglage de la hauteur de la barre aiguille (Fig. 15) :</i> _____	- 8 -
<i>18. Réglage de la hauteur du pied presseur</i> _____	- 8 -
<i>19. Temporisation du mouvement alternatif du pied presseur (Fig.16)</i> _____	- 8 -
<i>20. Réglage du ressort contrôleur (Fig.17)</i> _____	- 9 -

1. Précautions avant utilisation de la machine

1. Ne pas utiliser la machine avant de l'avoir lubrifié
2. Lors de la première utilisation d'une machine, vérifier le sens de rotation du volant (le volant doit tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre vu côté volant.
3. Vérifier la tension et le nombre de phase (mono ou tri)

2. Précautions de sécurité

1. A la mise sous tension, retirer vos doigts de la zone sous l'aiguille
2. Ne pas insérer les doigts dans la zone du releveur de fil, sous /autour de l'aiguille ou du volant lorsque la machine est en fonctionnement.
3. L'alimentation électrique doit être coupée avant de basculer la machine, mise en place ou changement de la courroie.
4. Ne pas mettre les doigts, cheveux etc. à proximité du volant, courroie, poulie du dévidoir ou du moteur lorsque la machine est en fonctionnement. Des blessures peuvent en résultés.

3. Caractéristiques

Vitesse maximum	2000 tr/mn	
Aiguille	DP x 17 22 #	
Relevage du pied	Manuel	8 mm
	Genouillère	14 mm

4. Précautions pour l'utilisation de la machine :

(1) Nettoyage de la machine

Avant de quitter l'usine de fabrication, les pièces de la machine sont revêtues d'une graisse anti-corrosion, qui peut durcir et recouvert de poussière pendant le stockage et expédition. Cette graisse doit être retiré avec de la gazoline.

(2) Vérification

Chaque machine est scrupuleusement vérifiée et testé avant de quitter l'usine, certaine pièce peuvent être desserrées ou déréglées après un transport sur de grande distance. Pour cette raison, après le nettoyage de la machine, il est recommande de bien la contrôler. Tourner le volant pour vérifier qu'il n'y a pas de point dur, de choc entre les pièces, ou un bruit anormal. Si un tel problème apparaît, régler la machine avant de l'utiliser.

(3) Lubrification (Fig 1, Fig 2, Fig 3, Fig 4)

Lors de la première utilisation d'une machine neuve, ou lorsque la machine est resté inutilisé pendant une longue période, il est nécessaire de mettre de l'huile dans les trous indiqués ci-dessous, après avoir retiré les bouchons caoutchoucs

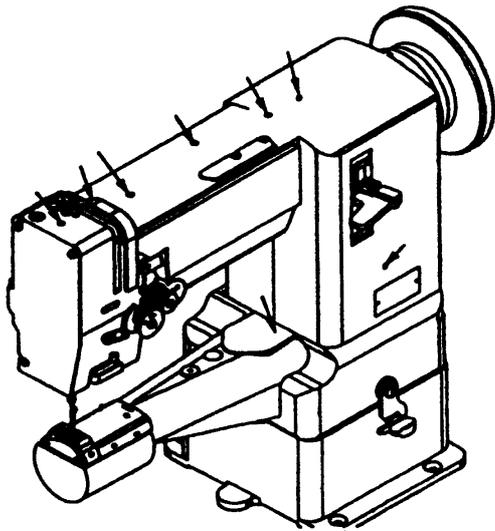


Fig.1

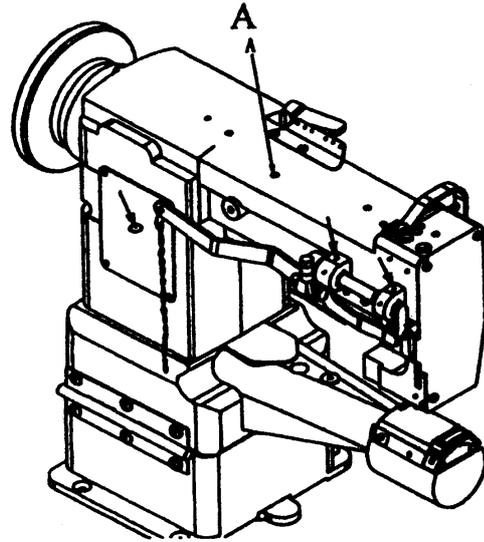


Fig.2

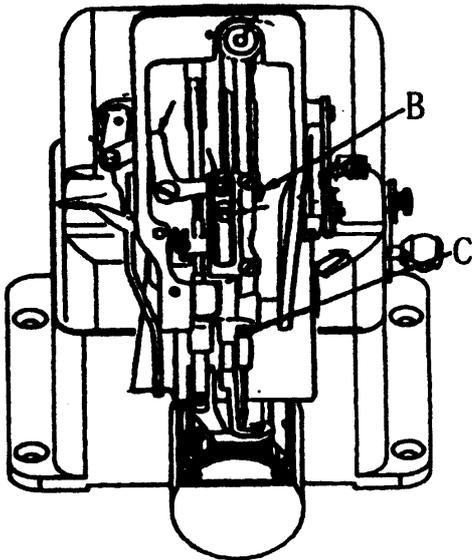


Fig.3

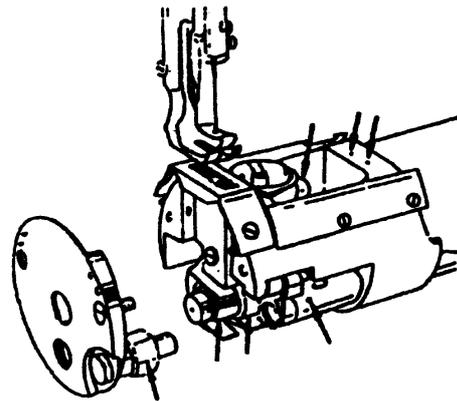


Fig.4

(4) Rodage

Il est impératif pendant plusieurs semaines de ne pas utiliser la machine à vitesse maximum. La vitesse doit être maintenu à une valeur inférieure à 1600 tr/mn de manière à assurer un rodage correct des pièces.

5. Aiguille : (Fig. 5)

Utiliser des aiguilles DP x 17 # 22, la grosseur de l'aiguille doit être déterminé en fonction de la grosseur du fil, qui doit passer librement dans le chas de l'aiguilles.

- (1) Placer la barre aiguille à son point le plus haut
- (2) Dévisser la vis d'aiguille, insérer l'aiguille à fond dans le serre aiguille, en gardant la grande rainure de l'aiguille vers la gauche
- (3) Serrer l'aiguille.

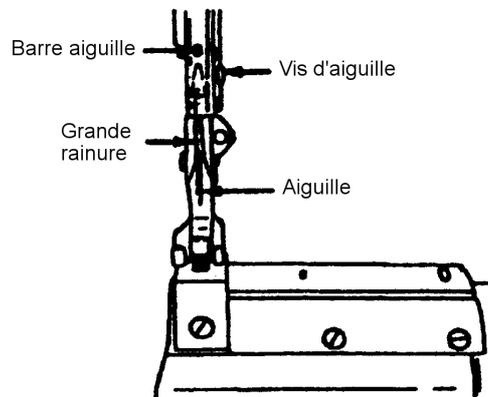
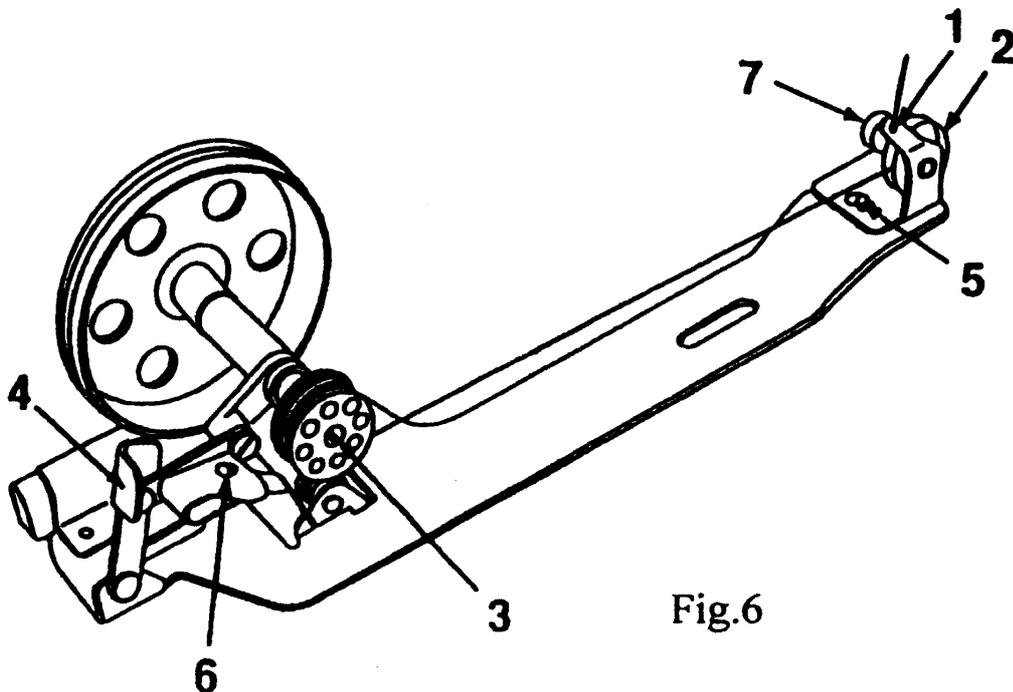


Fig.5

6. Bobinage du fil de canette : (Fig. 6)

- (1) Insérer une canette sur la tige du dévidoir (3) aussi loin que possible.
- (2) Faire passer le fil plusieurs fois autour de la canette dans le sens des aiguilles d'une montre



- (3) Pousser le levier 4 en direction opposé pour que la poulie et la courroie soient en contact et démarrer la machine.

(4) La poulie se dégage automatiquement de la courroie et s'arrête lorsque la canette est remplie de fil.

7. Réglage du dévidoir

(1) En cas de mauvais bobinage

Dévisser la vis 5 du support tension et déplacer le support vers la gauche ou la droite suivant le besoin

(2) Quantité de fil bobiné

La vis peut être serrée ou desserrée pour augmenter ou diminuer la quantité de fil bobiné sur la canette

(3) Tension :

La tension du fil bobiné peut être ajusté avec l'écrou 7.

8. Mise en place et retrait de la canette : (Fig. 7)

1. Retirer la canette : retirer la canette, retirer la canette

Mise en place de la canette : replacer la canette dans le boîtier à canette, tirer le fil vers la gauche

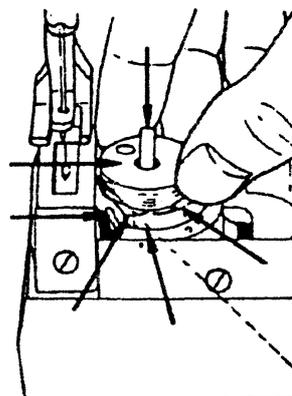


Fig.7

9. Enfilage : (Fig. 8)

Positionner la barre aiguille à son point le plus haut et enfiler le fil supérieur suivant la fig. 8 :

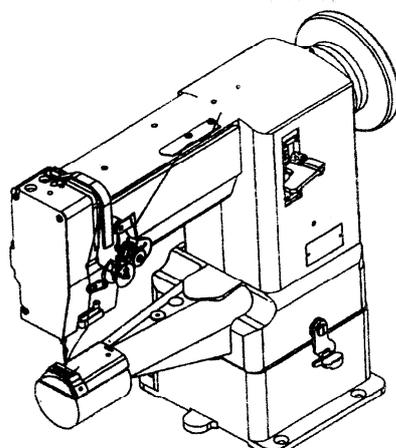


Fig.8

Tension bien équilibrée



Tension supérieure trop forte
ou tension inférieure trop faible



Tension supérieure trop faible
ou tension inférieure trop forte



Fig.9

10. Réglage de la tension du fil : (Fig. 9)

Pour une couture ordinaire, la tension des fils supérieurs et inférieurs doit être égale

(1) Tension du fil supérieur :

Avant de régler la tension du fil supérieur, s'assurer que le pied presseur est en position basse, et pas dans une autre position. Pour régler la tension, tourner l'écrou molleté vers la droite pour augmenter la tension et vers la gauche pour la diminuer.

(2) Tension du fil inférieur :

Tourner la vis la plus grande vers la droite (sens des aiguilles d'une montre) pour augmenter la tension, et vers la gauche (sens inverse des aiguilles d'une montre) pour la diminuer.

11. Réglage de la pression du pied presseur : (Fig.2)

La pression du pied presseur peut être réglée en tournant la vis de réglage de pression (Fig. 2 A)

Pour augmenter la pression, tourner la vis vers la droite et vers la gauche vous diminuez la pression.

12. Longueur de point et levier de marche arrière : (Fig. 10)

La longueur de point est réglée par le levier de longueur de point.

Pour la longueur de point souhaitée, pousser le levier vers le bas

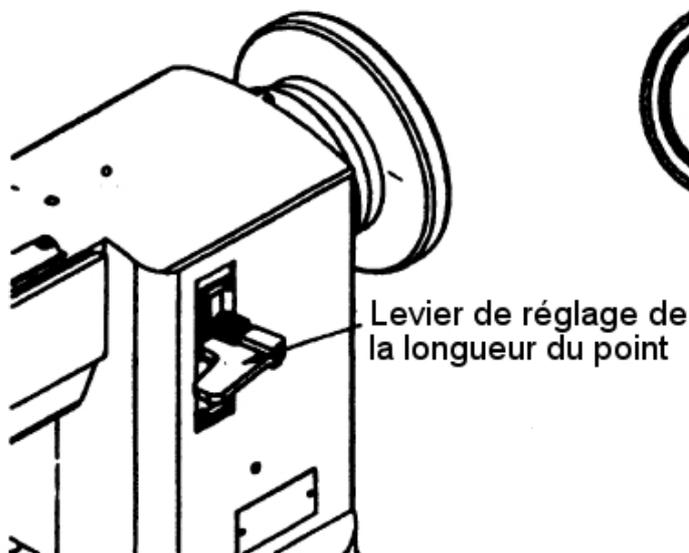


Fig.10

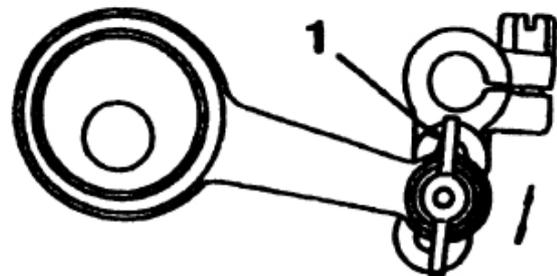


Fig.11

13. Réglage de l'élévation du pied entraîneur : (Fig.11)

Pour modifier l'élévation, dévisser l'écrou papillon 1 et déplacer la bielle le long de la coursière vers le haut pour augmenter le mouvement et vers le bas pour le diminuer. Resserrer l'écrou après avoir terminé le réglage.

14. Réarmer l'embrayage de sécurité : (Fig 12)

(1) Retirer toute matière étrangère ayant pu se loger dans le crochet. Ne pas utiliser d'outils pointus

(2) Appuyer sur bouton B, tourner le volant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à enclenchement du mécanisme

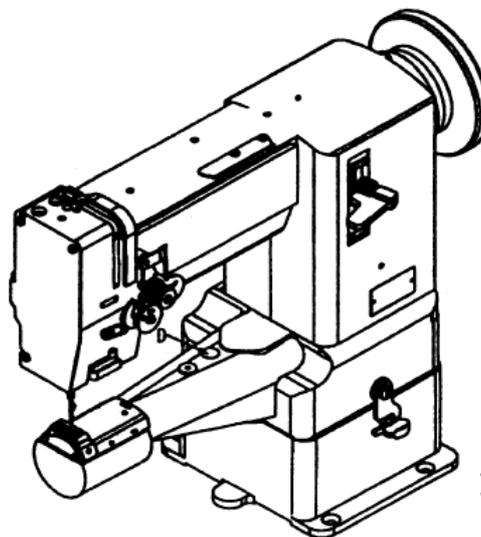


Fig.12

15. Réglage en hauteur de la griffe :

La hauteur maximum de la griffe 1 par rapport à la surface de la plaque aiguille 2 est normalement de 1 mm.

Pour régler la hauteur :

1. Basculer la machine vers l'arrière, et tourner le volant pour positionner la griffe à sa position la plus haute.
2. Dévisser la vis de manivelle et régler la hauteur de griffe en la déplaçant vers le haut ou le bas
3. Revisser la vis après réglage

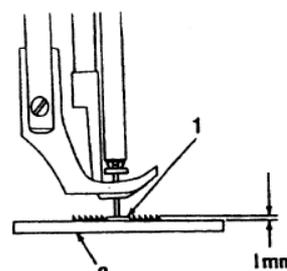


Fig.13

16. Position de la griffe dans la plaque aiguille (Fig. 14) :

1. Mettre la longueur du point au minimum ;
2. Tourner le volant pour positionner la griffe à sa hauteur maximum.
3. Basculer la machine vers l'arrière, dévisser la vis E
4. Régler la griffe au centre du trou d'aiguille dans la griffe.
5. Serrer la vis

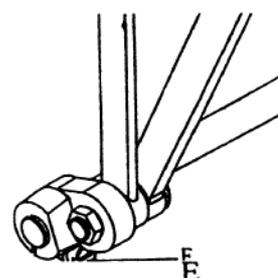


Fig.14

17. Réglage de la hauteur de la barre aiguille (Fig. 15) :

Lorsque la barre aiguilles est à sa position la plus haute, normalement la distance entre la surface de la plaque aiguille et le haut du chas de l'aiguille est de 22,3 mm. Vous pouvez le régler à sa position basse, dans ce cas, normalement la distance entre la surface de la plaque aiguille et le haut du chas est de 11 mm. Pour effectuer le réglage, dévisser la vis (B Fig. 3), et monter ou descendre la barre aiguille comme souhaitée, puis resserrer la vis.

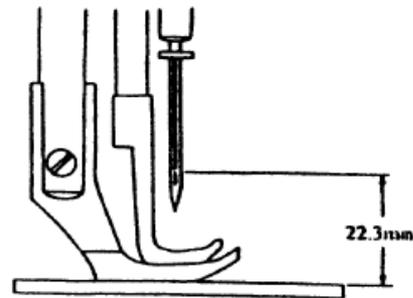


Fig.15

18. Réglage de la hauteur du pied presseur

1) Réglage par le levier de pied presseur :

Dévisser la vis (1. Fig. 16), lever le levier de la barre du presseur, et dévisser le jeu de vis (2. Fig. 16), déplacer le pied vers le haut ou le bas comme souhaité pour obtenir le réglage correct et revisser les vis.

2) Réglage de la hauteur du pied entraîneur, Si la hauteur du pied presseur est modifiée, le mouvement entre le pied entraîneur et pied presseur varie, aussi la hauteur du pied entraîneur doit être modifiée.

Descendre le levier de relevage du pied, maintenir le pied entraîneur et dévisser la vis (3. Fig. 16) et déplacer le pied vers le haut ou bas comme souhaité. Après réglage de la position, serrer la vis.

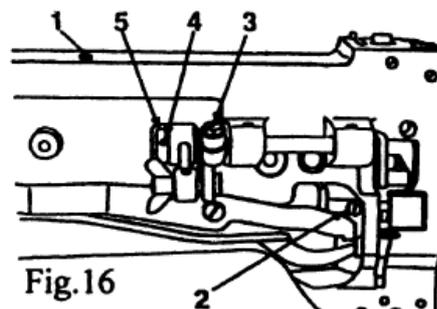


Fig.16

19. Temporisation du mouvement alternatif du pied presseur (Fig.16)

La temporisation normal lorsque on tourne le volant vers soi, après avoir descendu le levier du pied presseur, le pied entraîneur doit atteindre la griffe avant le chas de l'aiguille, et lorsque l'aiguille bascule vers son mouvement haut le pied entraîneur doit quitter le contact avec la griffe après que le chas de l'aiguille soit sortie de la griffe. Ceci pour que le pied entraîneur maintienne la matière pendant que l'aiguille la traverse et éviter ainsi des points irréguliers. Pour effectuer le réglage, mettre l'élévation du pied sur une valeur moyenne, dévisser les deux vis (4, Fig. 16) et régler la position de la came vers l'avant ou l'arrière comme souhaité et serrer les vis.

20. Réglage du ressort contrôleur (Fig.17)

Normalement, le ressort contrôleur de fil doit maintenir tendu le fil supérieur jusqu'à ce que l'aiguille atteigne la surface de la matière, et ne pas agir lorsque le fil supérieur entoure le boîtier à canette.

1. Pour plus de contrôle sur le fil :

Dévisser la vis 2 de la butée, déplacer la butée 3 vers la droite (pour diminuer le mouvement, déplacer vers la gauche). Serrer la vis.

2. Pour régler la force du ressort :

Dévisser l'écrou 4 et la vis 5, tourner avec un tournevis l'axe de tension 6 doucement vers la gauche pour augmenter la force du ressort (pour la diminuer, tourner vers la droite). Serrer la vis et l'écrou pour terminer le réglage

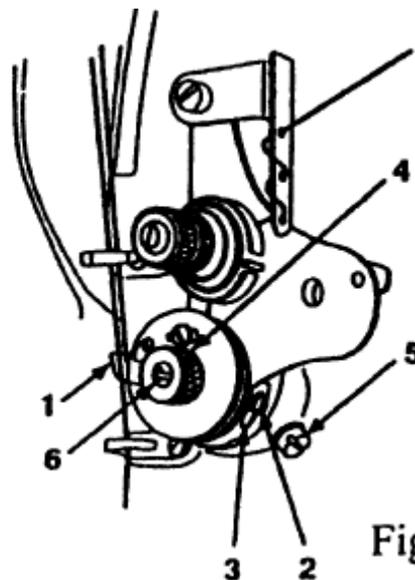


Fig.17