

The

GLOBAL

Selection

WF 1767 AUT

Machine à coudre 1 aiguille point noué
Triple entraînement coupe fil

MODE D'EMPLOI

<i>1. Précautions avant de commencer la couture.....</i>	<i>- 3 -</i>
1) Précautions de sécurités	- 3 -
2) Précautions avant de commencer à coudre.....	- 3 -
3) Précautions lors de l'utilisation.....	- 3 -
<i>2. Caractéristiques.....</i>	<i>- 3 -</i>
<i>3. Préparation avant de commencer la couture.....</i>	<i>- 4 -</i>
1) Raccordement de la boîte de contrôle.....	- 4 -
2) Réservoir d'huile.....	- 5 -
3) Tableau de commande.....	- 5 -
4) Réglage de la position d'aiguille.....	- 5 -
5) Lubrification	- 6 -
<i>4. Utilisation de la machine</i>	<i>- 7 -</i>
1) Enfilage.....	- 7 -
2) Réglage du régulateur de fil	- 7 -
3) Réglage de la tension du fil supérieur.....	- 7 -
4) Bobinage du fil inférieur	- 7 -
5) Enfilage du fil inférieur	- 8 -
6) Réglage de la tension inférieur.....	- 8 -
7) Mise en place de l'aiguille.....	- 8 -
8) Course des pied presseurs	- 8 -
9) Réglage de pression des pieds	- 9 -
10) Réglage de la longueur du point	- 9 -
11) Utilisation des contacteurs manuels.....	- 9 -
12) Nettoyage.....	- 10 -
13) Lubrification	- 10 -
14) Réglage de la longueur de fil après la coupe	- 11 -
15) Marche arrière.....	- 11 -
16) Réglage de la griffe	- 11 -
17) Régler la hauteur de barre aiguille.....	- 12 -
18) Réglage de la distance entre la point de crochet et l'aiguille.....	- 12 -
19) Réglage de la temporisation aiguille crochet.....	- 13 -
20) Tôle pare aiguille du crochet.....	- 13 -
21) Réglage de la temporisation aiguille et entraînement.....	- 13 -
22) Réglage du dégageur de capsule	- 14 -
23) Réglage de la hauteur du pied presseur :	- 15 -
24) Réglage de la valeur du mouvement alternatif du pied.....	- 15 -
25) Réglage de la temporisation du pied.....	- 17 -
26) Réglage de la position du couteau fixe.....	- 17 -
27) Réglage de la position du pince fil.....	- 17 -
28) Réglage de la position de temporisation du couteau.....	- 17 -
29) Réglage de la hauteur du couteau mobile.....	- 18 -
30) Réglage de la position d'arrêt du couteau mobile.....	- 18 -
31) Réglage de la position de travail du couteau mobile.....	- 19 -
32) Réglage de la temporisation du coupe fil.....	- 19 -

1. Précautions avant de commencer la couture

1) Précautions de sécurités

- (1) Lors de la mise sous tension, retirer vos mains et doigts de l'espace autour/sous l'aiguille et du volant.
- (2) L'alimentation électrique doit être coupé lorsque la machine n'est pas utilisée, ou lorsque l'opérateur quitte son poste.
- (3) L'alimentation électrique doit être coupé lorsque la tête de machine est basculée, mise en place ou réglage de la machine ou son remplacement.
- (4) Evité de placer les doigts, cheveux, barrettes etc. à proximité du volant, dévidoir lorsque la machine tourne. Risque de blessure grave.
- (5) Ne pas insérer les doigts dans le carter de releveur de fil, sous/autour de l'aiguille, ou du volant lorsque la machine tourne
- (6) Si un carter de mini moteur, un protège doigt, et/ou protège yeux sont installés, ne pas travailler la machine sans ses accessoires de sécurité.

2) Précautions avant de commencer à coudre

- (1) Si la machine comprend un réservoir d'huile, ne jamais utiliser la machine avant de l'avoir rempli
- (2) Si la machine est lubrifiée par un dispositif manuel, ne jamais utiliser la machine avant de l'avoir effectué
- (3) Lorsqu'une machine neuve est mise en service pour la première fois, vérifier le sens de rotation du volant lors de la mise sous tension. (Le volant doit tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre vue côté volant)
- (4) Vérifier la tension d'alimentation (monophasé ou tri) avec les indications de la plaque d'identification de la machine.

3) Précautions lors de l'utilisation

- (1) Evité d'utiliser la machine avec températures anormalement élevées (35 ° ou plus) ou de basse température (5° ou moins). Des risques de bris de machine peuvent en résulter.
- (2) Eviter d'utiliser la machine en atmosphère poussiéreuse. Ne pas utiliser la machine à proximité de rayonnement électrique, provenant de par exemple de soudeuse haute fréquence ou autres.

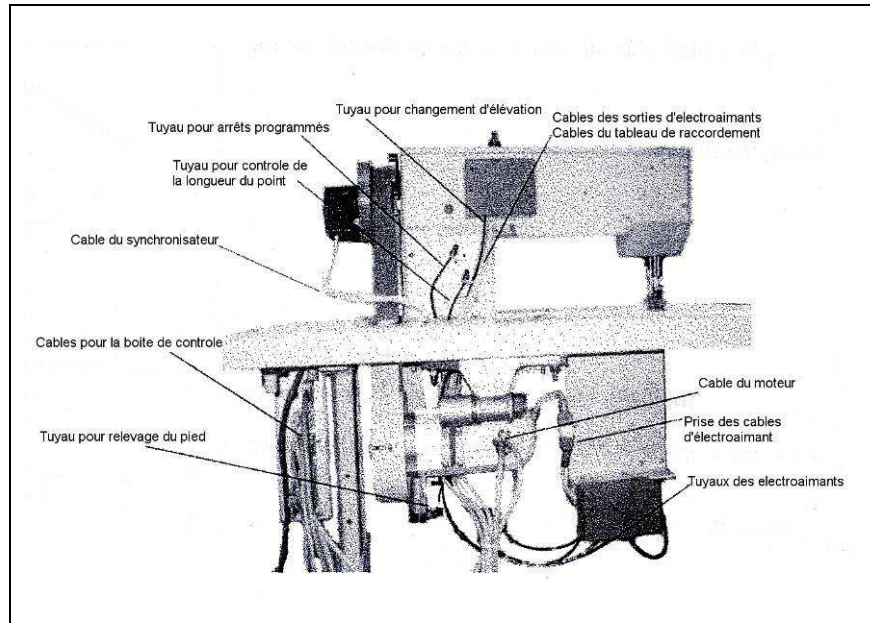
2. Caractéristiques

Caractéristiques	1767- AUT	
Vitesse maximum	3500 tr/mn	
Longueur de point	0 – 9 mm	
Course de barre aiguille	34 mm	
Passage sous le pied	A la main	9 mm
	A la genouillère	16 mm
Aiguille	DP x 17 grosseur 18 à 25 (135 x 17 - 110 à 200)	
Crochet rotatif	Crochet rotatif grande capacité (1,6 fois)	
Mouvement alternatif des pieds	1 – 7 mm	
Relevage automatique des pieds	Dispositif pneumatique	
Type de lubrification	Lubrification automatique	
Dimension du plateau	300 x 120 mm	

3. Préparation avant de commencer la couture

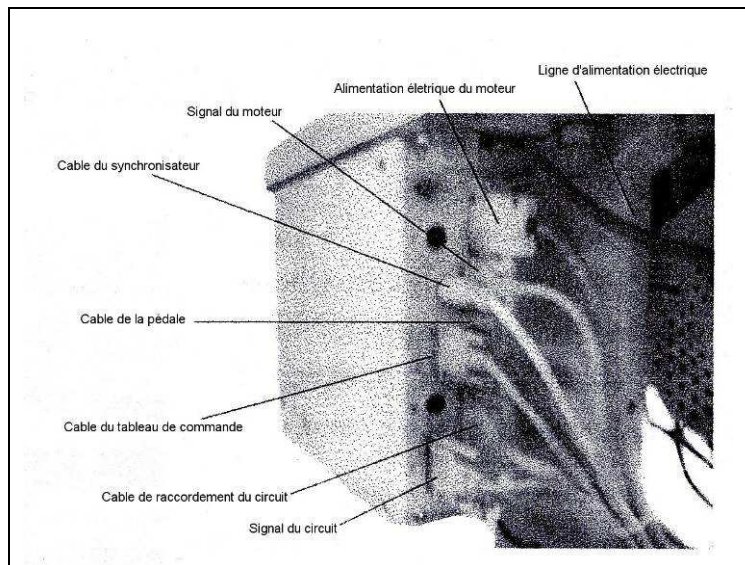
1) Raccordement de la boîte de contrôle

Sur le dessin de droite est indiqués l'ensemble des raccordements des câbles électriques de la machine. Lors de l'assemblage de la machine, chaque ligne doit être raccordé à la bonne prise suivant les instructions du dessin.

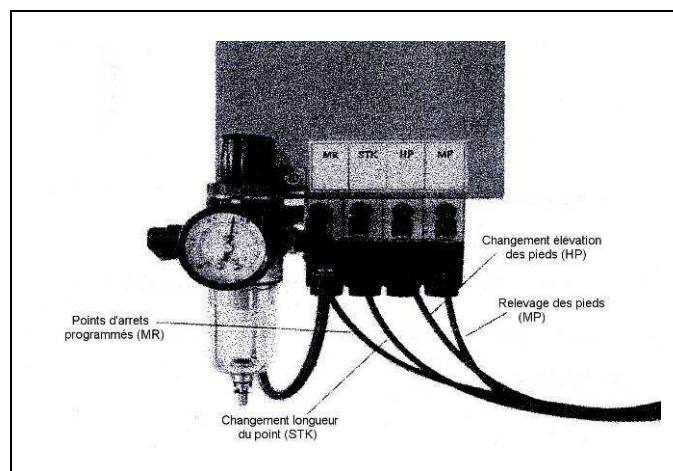


Toutes les prises de la boîte de contrôle ont une indication concernant le signal des fonctions, et normalement ont différents type de prise.

Attention : la prise pour le synchronisateur est identique avec 2 prises externes et si il y a un mauvais branchement, le synchronisateur peut être endommagé.

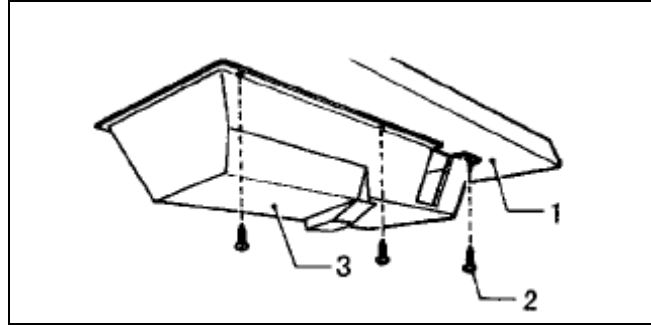


Lors du branchement des tuyaux, s'il vous plait, vérifier la correspondance suivant le dessin ci-contre
Et aussi vérifier la correspondance avec les repères et chaque tuyau des électroaimants du tableau de raccordement.

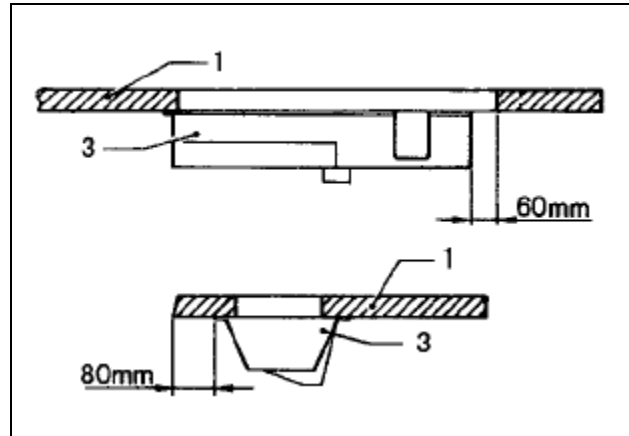


2) Réservoir d'huile

(1) Monter le réservoir d'huile 3 sous la table de travail à la place indiqué sur le dessin en utilisant les pointes 2.



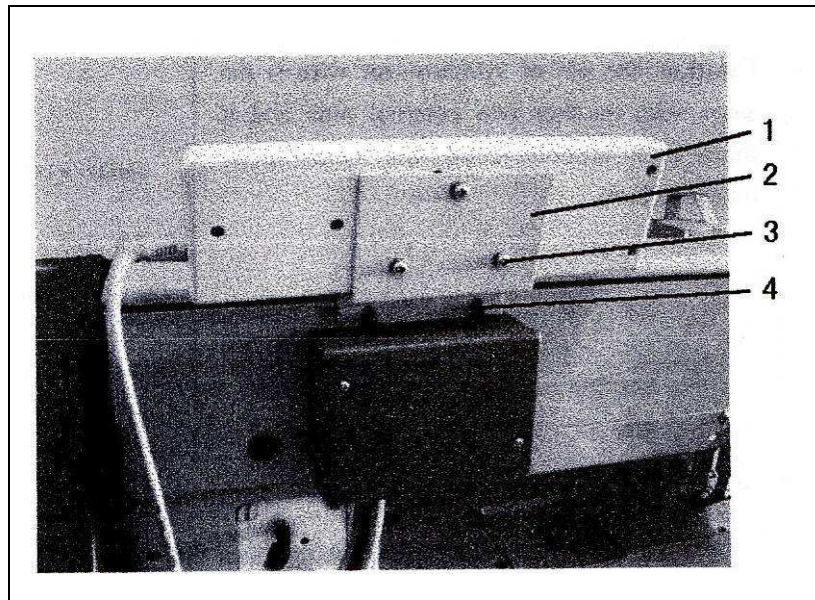
(2) En vue de face, le réservoir d'huile 3 est à 60 mm du bord, en vue droite, le réservoir d'huile est à 80 mm du bord.



3) Tableau de commande

(1) Monter le tableau de commande 1 sur le support 2 avec les trois vis 3.

(2) Monter le support 2 sur l'arrière de la tête de machine avec les deux vis 4.

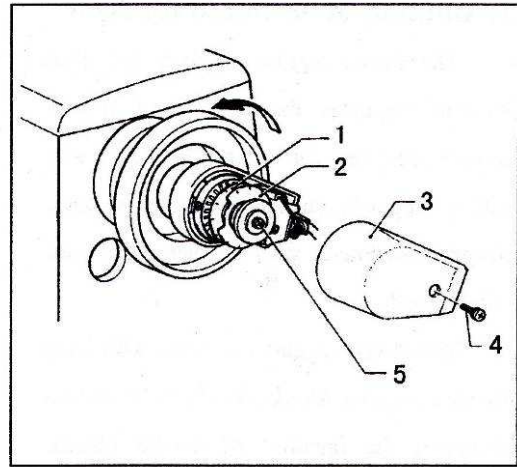
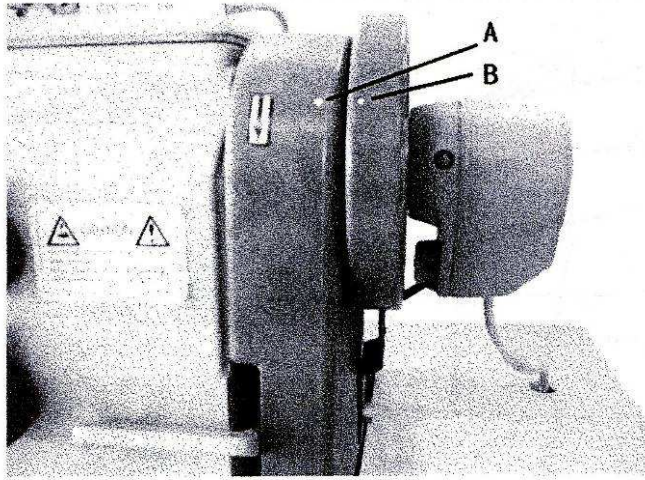


4) Réglage de la position d'aiguille

(1) Réglage de la position haute de l'aiguille
Lorsque la machine s'arrête en position haute de l'aiguille (position d'arrêt du coupe fil) lorsque la pédale est appuyée vers l'arrière, le repère blanc du volant doit être face au repère blanc sur le carter courroie. Réaliser le réglage comme suit :

- a. Couper l'alimentation électrique
- b. Dévisser la vis 4, et retirer le carter 3

- c. Lorsque le disque 1 de position haute de l'aiguille est tourné dans la même direction que le sens de rotation du volant, le repère blanc s'arrêtera avant la précédente position de réglage. Tourné en sens inverse, le repère blanc s'arrêtera après la précédente position de réglage.



(2) Réglage de la position d'arrêt basse de l'aiguille

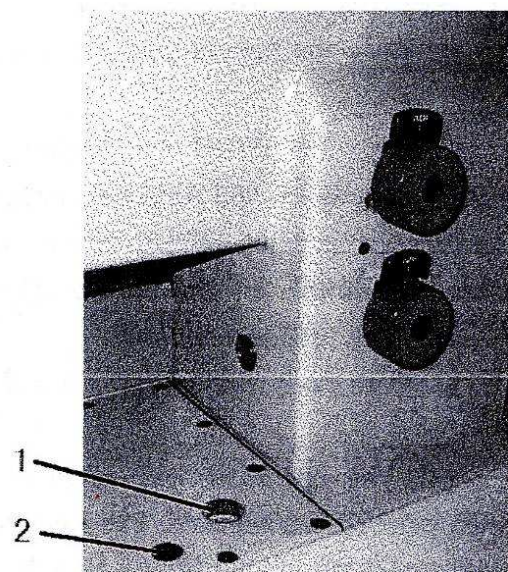
Lorsque la machine s'arrête en position d'arrêt basse, le repère noir du volant doit être face au repère blanc sur le carter courroie. Réaliser le réglage comme suit :

- a. Couper l'alimentation électrique
- b. Lorsque le disque 2 de position basse de l'aiguille est tourné dans la même direction que le sens de rotation du volant, le repère noir s'arrêtera avant la précédente position de réglage. Tourné en sens inverse, le repère noir s'arrêtera après la précédente position de réglage.
- c. A la fin du réglage, remonter le carter 3, avec la vis 4.

Note : Il n'est pas nécessaire de dévisser la vis 5, pour tourner les disques.

5) Lubrification

Avant la mise en service d'une machine neuve, s'il vous plait dévisser la vis 2 et remplir d'huile le réservoir. Le niveau d'huile doit être entre « EMPTY » (vide) et « FULL » (plein). Puis revisser la vis 2 du réservoir d'huile.



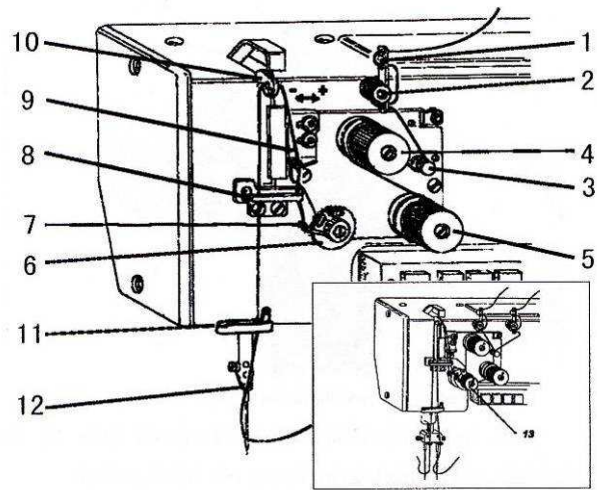
4. Utilisation de la machine

1) Enfilage

Positionner le releveur de fil à sa position la plus haute et enfiler le fil supérieur dans l'ordre suivant.

2) Réglage du régulateur de fil

Le régulateur de fil 9 (voir dessin de droite) régule la quantité de fil d'aiguille nécessaire pour la formation du point. Le réglage est dépendant des facteurs suivants : épaisseur du matériel, caractéristique du fil et longueur du point. Pour effectuer le réglage, le régulateur est muni de trous oblongs. Le déplacer en direction de « + » augmente la quantité du fil d'aiguille. Le déplacer en direction de « - » diminue la quantité du fil d'aiguille.



3) Réglage de la tension du fil supérieur

La tension du fil doit être réglée la plus basse possible. Le croisement des fils doit être au milieu de la matière. La tension du fil supérieur peut être réglée par les écrous 4 et 5 (voir dessin ci-dessus). Tourner l'écrou de tension dans le sens des aiguilles d'une montre augmente la tension du fil d'aiguille. Tourner l'écrou en sens inverse diminue la tension du fil d'aiguille.

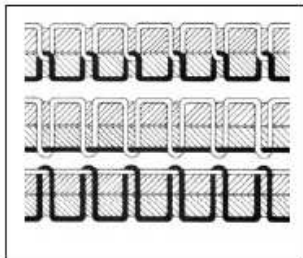


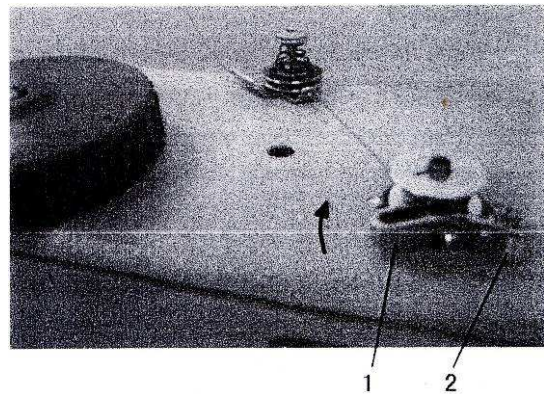
Illustration a: Entrelacement correct des fils au milieu de l'ouvrage

Illustration b: Tension de fil d'aiguille trop faible ou tension de fil de crochet trop forte

Illustration c: Tension de fil d'aiguille trop forte ou tension de fil de crochet trop faible

4) Bobinage du fil inférieur

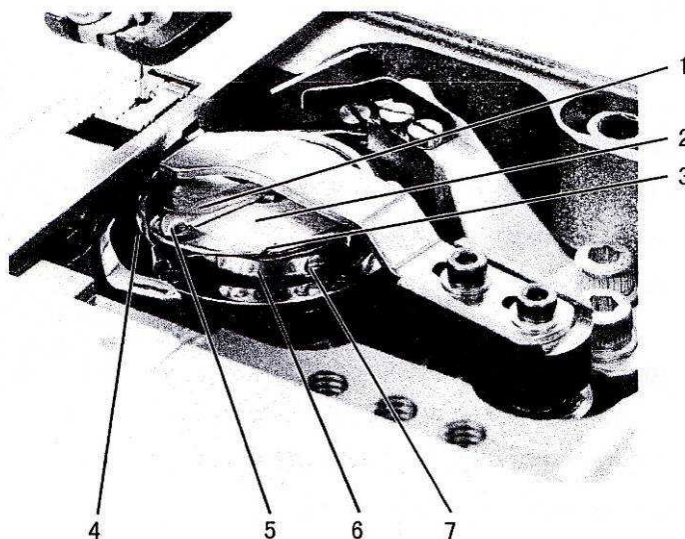
- (1) Placer la canette sur l'axe de dévidoir
- (2) Passer le fil pour le bobinage de la canette comme indiqué sur le dessin, et bobiner l'extrémité du fil plusieurs fois autour de la canette, puis bobiner le fil coté tension de dévidoir en sens inverse plusieurs fois.
- (3) Pousser le loquet de dévidoir 1 vers la canette
- (4) Le bobinage s'arrêtera automatiquement à la fin. La quantité de fil bobiné sur la canette doit être au maximum de 80 % de la capacité de la canette.



- (5) A la fin du bobinage, retirer la canette et coupe le fil avec le couteau coupe fil 2.

5) Enfilage du fil inférieur

- (1) Lever le loquet 1 et retirer la canette vide
- (2) Insérer la canette 2 de manière qu'elle tourne, si le fil est tiré, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- (3) Faire passer le fil par la fente 3 et sous le ressort 6, passer le fil dans la fente 4 et tirer environ 3 cm de fil.
- (4) Fermer le loquet 1 et tirer le fil par le guide fil 5 du loquet.



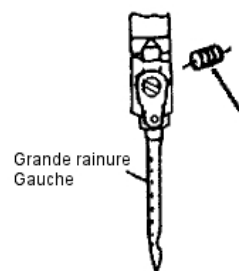
6) Réglage de la tension inférieure

La tension de fil inférieur doit être réglé en fonction de la couture souhaitée. Régler la tension avec la vis 7. (Voir le dessin ci-dessus)

7) Mise en place de l'aiguille

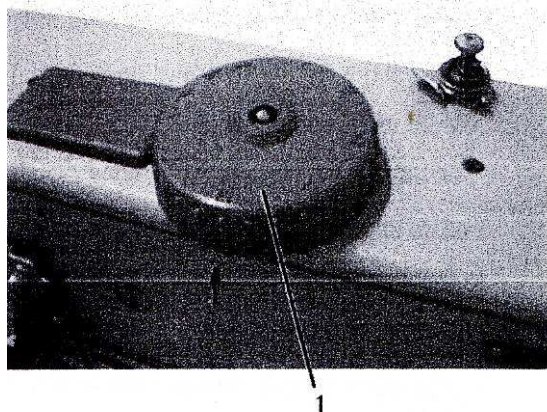
Note : Avant de réaliser le réglage suivant, vérifier que l'alimentation électrique est coupée.

Insérer l'aiguille en butée vers le haut et serrer la vis 1 tout en gardant la grande rainure vers la gauche.



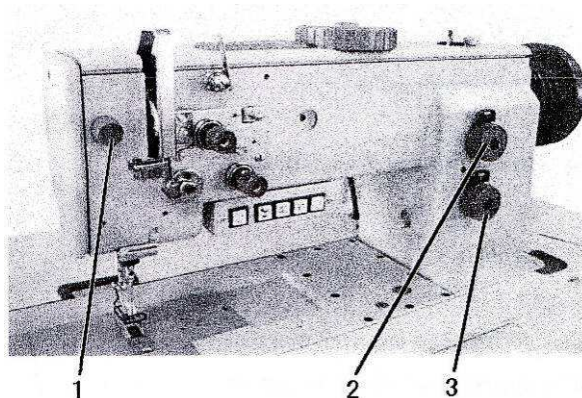
8) Course des pied presseurs

Le mouvement alternatif du pied intérieur et du pied extérieur peut être réglé sur une valeur comprise entre 1 et 7 mm à l'aide du bouton 1 de réglage de la course. Tourner le bouton de réglage de la course 1 dans le sens des aiguilles d'une montre ou en sens inverse pour aligner les repères. (MIN, A, B, C, D, E, F MAX.)



9) Réglage de pression des pieds

La pression des pieds doit être réglé aussi faible que possible, mais assez fort pour que le matériel ne glisse pas. Si le bouton de réglage est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre, la pression est augmentée, et en sens inverse la pression est diminuée.



10) Réglage de la longueur du point

Les boutons de réglage de point 2 et 3 peuvent être utilisés pour régler deux longueurs de point différentes (voir le dessin ci-dessus) Utilisé le bouton 3 pour régler la longueur de point la plus petite. La machine basculera entre les deux réglages de longueur de point à chaque fois que le bouton de changement de longueur de point est appuyé.

11) Utilisation des contacteurs manuels

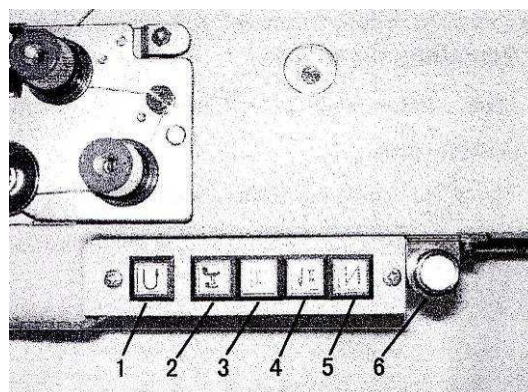
(1) Contact de marche arrière

La marche arrière est active pendant la couture tant que le contact 1 est appuyé.

(2) Contact pour le changement de la course des pieds. La machine bascule entre les deux réglages de course du mouvement alternatif des pieds à chaque fois que le contact 2 est appuyé.

(3) Contact de modification des arrêts

Si le contact 3 est appuyé alors que les arrêts de début ou de fin sont sur « on » (marche) sur le tableau de commande, le prochain arrêt est annulé. Par contre si aucun arrêt n'est programmé, et que le contact 3 est appuyé, le prochain arrêt est activé.



(4) Contact aiguille haute ou basse

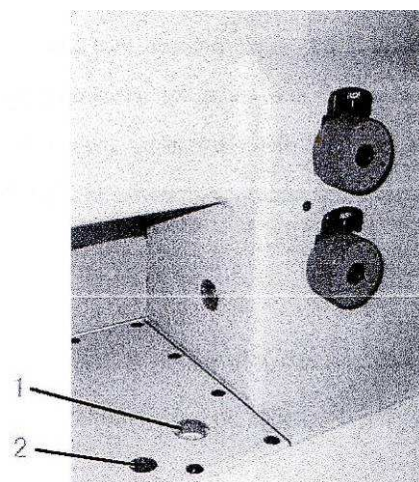
Si le contact 4 est appuyé, l'aiguille va de la position haute à la position basse ou inversement de la position basse à la position haute.

(5) Contact de changement de longueur de point

La longueur de point bascule entre les deux réglages de longueur de point à chaque fois que le contact 5 est appuyé. OFF : La longueur de point la plus longue est utilisé ; ON : La longueur de point la plus courte est utilisé.

(6) Contact de comptage des points

La lumière orange du contact s'allume et la machine s'arrête lorsque la quantité de fil de canette est insuffisante. Appuyer sur le contact une fois après avoir changé la canette. La machine ne peut pas tourner tant que le contact n'est pas appuyé une nouvelle fois. Le compteur de point doit être réglé en fonction de la longueur du point et du fil de canette. NOTE : le contact n'est pas opérationnel tant que les fonctions corrélatives de la boîte de contrôle ne son pas programmé. Voir les paramètre 42,43, 44 du mode d'emploi du servo moteur.



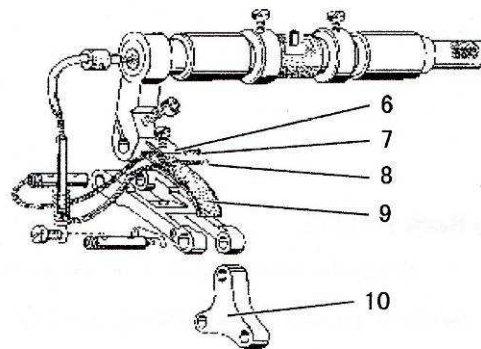
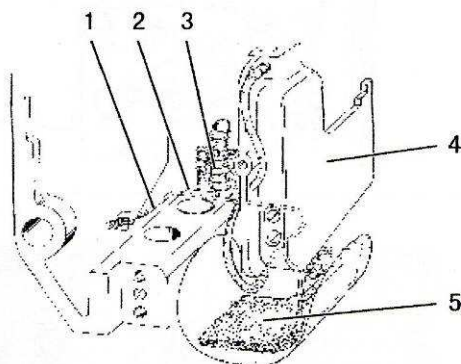
12) Nettoyage

Mettre la machine hors tension avant d'effectuer toute opération de nettoyage

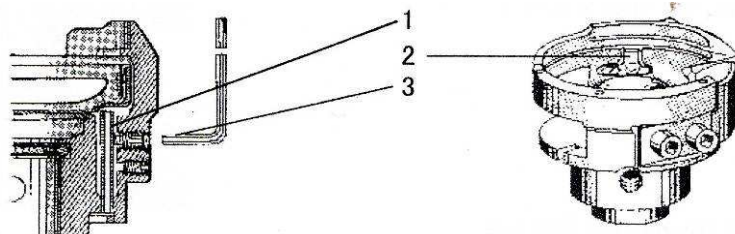
- (1) L'espace autour de la griffe et du crochet doit être nettoyé quotidiennement.
- (2) Retirer tous morceaux de fil ou de matière de l'intérieur du crochet
- (3) Garder la boîte de contrôle propre

13) Lubrification

- (1) Vérifier le niveau d'huile dans le voyant 1 chaque semaine. Si le niveau d'huile est insuffisant, retirer la vis 2 de remplissage et remplir d'huile. Vérifier le niveau d'huile du voyant 2. Le niveau d'huile doit être entre « EMPTY » (vide) et « FULL » (plein). Remettre la vis 2 de remplissage d'huile. Après 500 heures d'utilisation après l'achat de la nouvelle machine, l'huile doit être changée. Ensuite changer l'huile tous les deux ans.
- (2) La quantité d'huile est pré réglée à un niveau relativement haut de manière à assurer une lubrification parfaite pendant le fonctionnement. Ce réglage doit être vérifié et corrigé après environ (approximativement 50 heures). Le crochet doit avoir une lubrification positive avec le minimum possible de volume d'huile. Après le complément faire tourner la machine pendant environ 2 mn.



En utilisant la machine par saccade, vérifier à l'aide d'un papier maintenu à proximité du crochet que l'huile est projetée contre le papier. Retirer le carter 2. Dévisser la vis 3 jusqu'à ce que le tube 1 ne bouge plus. Ceci est le cas lorsque le tube est dans centre du perçage.



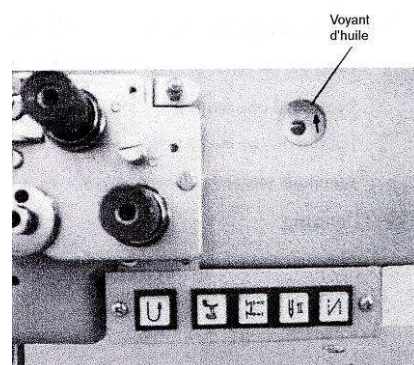
Tourner la vis jusqu'à obtention du début de mouvement puis ajouter 1/8 de tour. La lubrification du crochet est pré réglée. Remettre le carter 2. Régler la lubrification du crochet avec la vis 3.

(3) Mèche et feutre de lubrification

- a. La mèche 1 du bac à huile vers la manivelle oscillante 4 doit être fixée entre la rainure 2 du bras et le ressort 3 du circuit de mèche.
- b. Lorsque le réservoir est changé, le ôté verseur doit être face à la pièce 10. Les mèches d'huile 7 et 8 doivent être positionnées entre le réservoir d'huile 9 et la pièce 8.

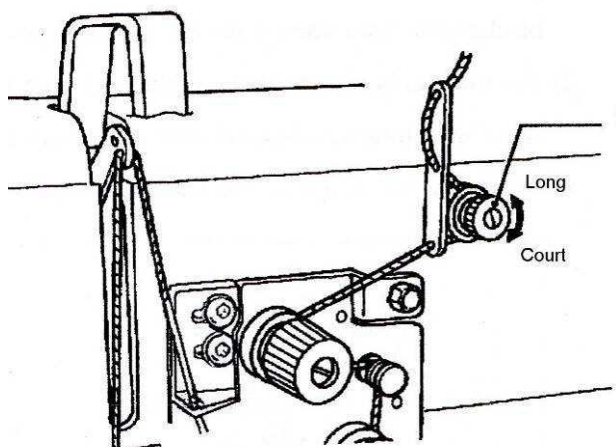
(4) Vérifier la lubrification d'huile

Mettre la machine sous tension. Appuyer sur la pédale doucement et vérifier que l'huile apparaît dans le voyant d'huile.



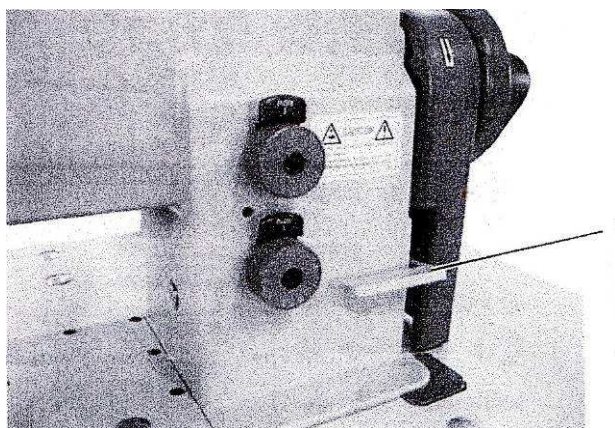
14) Réglage de la longueur de fil après la coupe

Régler la pré tension 1. Si la valeur de pré tension est augmentée, la longueur de fil sortant du chas de l'aiguille après la coupe est diminuée, à l'inverse la longueur de fil est augmentée.



15) Marche arrière

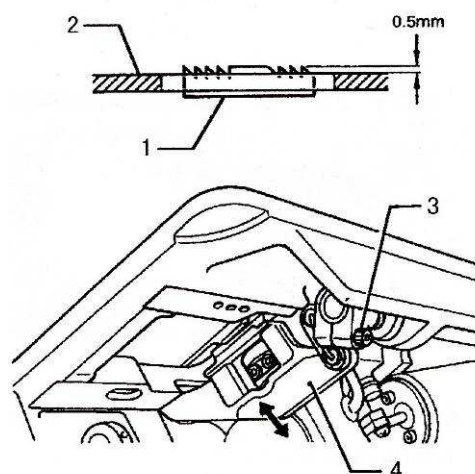
Lorsque le levier 1 ou le contact de marche arrière est appuyé pendant la couture, la direction d'entraînement est inversé. Lorsqu'il est relâché, la direction d'entraînement revient à la normale.



16) Réglage de la griffe

Régler les boutons de réglage de longueur de point sur la valeur minimum. Ensuite régler comme suit pour que la griffe 1 soit à sa position la plus haute (environ 0,5 mm au dessus de la plaque aiguille 2) lorsque la barre aiguille est à son point mort bas

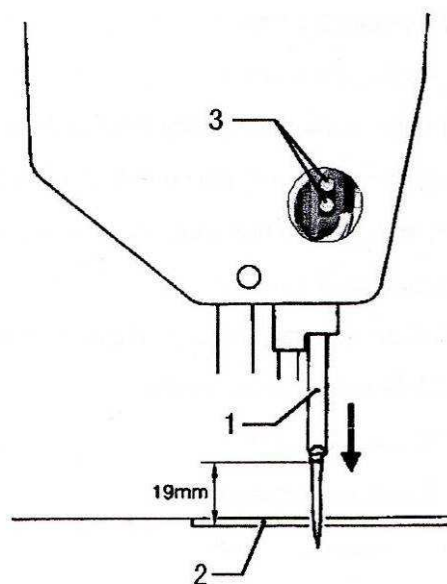
- (1) Tourner le volant pour positionner la griffe 1 à son point le plus haut.
- (2) Dévisser la vis 3
- (3) Régler la hauteur de la griffe.
- (4) Serrer la vis 3.



17) Régler la hauteur de barre aiguille

Régler les boutons de réglage de longueur de point sur la valeur minimum. Ensuite régler la distance entre la surface de la plaque aiguille 2 et l'extrémité de la barre aiguille 1 à 19 mm lorsque la barre aiguille est à son point mort bas.

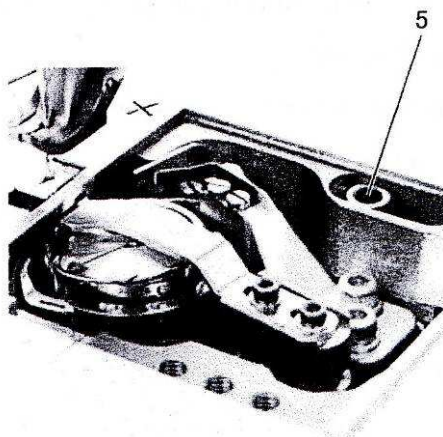
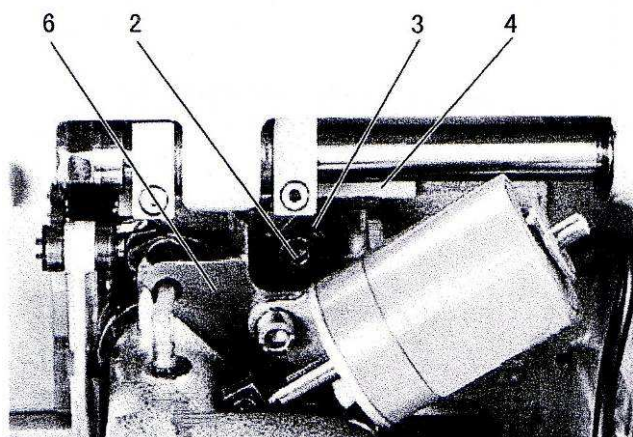
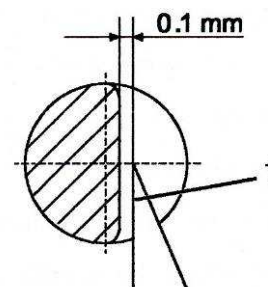
- (1) Retirer la plaque de face
- (2) Mettre les boutons de longueur de point sur « 0 »
- (3) Tourner le volant pour positionner la barre aiguille à son point mort bas.
- (4) Dévisser les vis 3 et ensuite déplace la barre aiguille vers le haut ou le bas pour que la distance entre la plaque aiguille 2 et l'extrémité de la barre soit de 19 mm.
- (5) Serrer les vis 3.



18) Réglage de la distance entre la pointe de crochet et l'aiguille

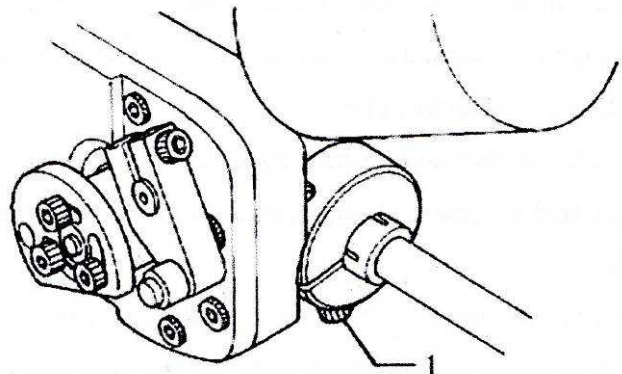
Le jeu entre l'aiguille et la pointe de crochet 1 doit être de 0,1 mm. Positionner la pointe du crochet rotatif au milieu de l'aiguille. Puis régler le jeu comme suit :

- (1) Dévisser les vis 2 et 5.
- (2) Régler le support crochet à la bonne position.
- (3) Tourner la plaque de réglage 3,
- (4) Serrer les vis 2 et 5



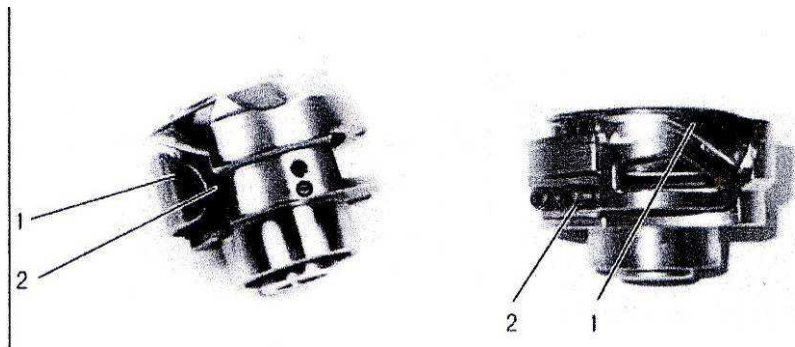
19) Réglage de la temporisation aiguille crochet

- (1) Régler la longueur sur « 0 »
- (2) Retirer la plaque aiguille
- (3) Basculer la machine sur l'arrière
- (4) Dévisser la vis 1
- (5) Tourner le volant pour positionner la barre aiguille 2 mm après le point mort bas, et que la distance entre le trou d'aiguille et la pointe de crochet est de 1,4 mm.
- (6) Tourner le crochet rotatif pour aligner la pointe avec le centre de l'aiguille.
- (7) Serrer la vis 1.



20) Tôle pare aiguille du crochet

En position de prise de boucle l'aiguille doit effleurer la tôle pare aiguille sans être déplacé. Avec le volant mettre l'aiguille en position. En position de prise de boucle du crochet, la pointe du crochet est au niveau du milieu de l'aiguille. Appuyer manuellement l'aiguille contre la tôle de crochet, l'aiguille ne doit pas toucher la pointe de crochet.

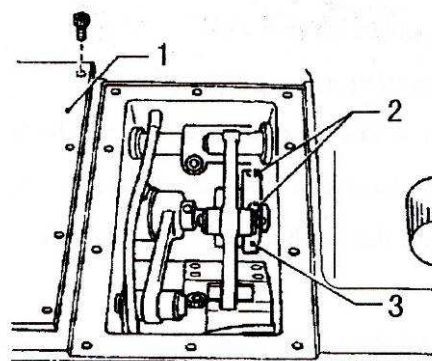


21) Réglage de la temporisation aiguille et entraînement

- (1) Mouvement d'entraînement horizontal

Régler le bouton de longueur de point au maximum. Puis tourner le volant pour positionner la barre aiguille à son point mort bas. Ensuite régler pour que l'aiguille et la griffe ne bouge pas lorsque le levier de marche arrière est déplacé du haut vers le bas.

- a. Retirer le carter de plateau supérieur 1
- b. Mettre le bouton de longueur de point au réglage maximum
- c. Dévisser les deux vis 2.
- d. Tourner le volant et positionner la barre aiguille à son point mort bas
- e. Tourner la came d'entraînement 3 graduellement jusqu'à la position où la barre aiguille et la griffe n'effectue plus de mouvement lorsque le levier de marche arrière est actionné du haut vers le bas.
- f. Serrer les deux vis 2

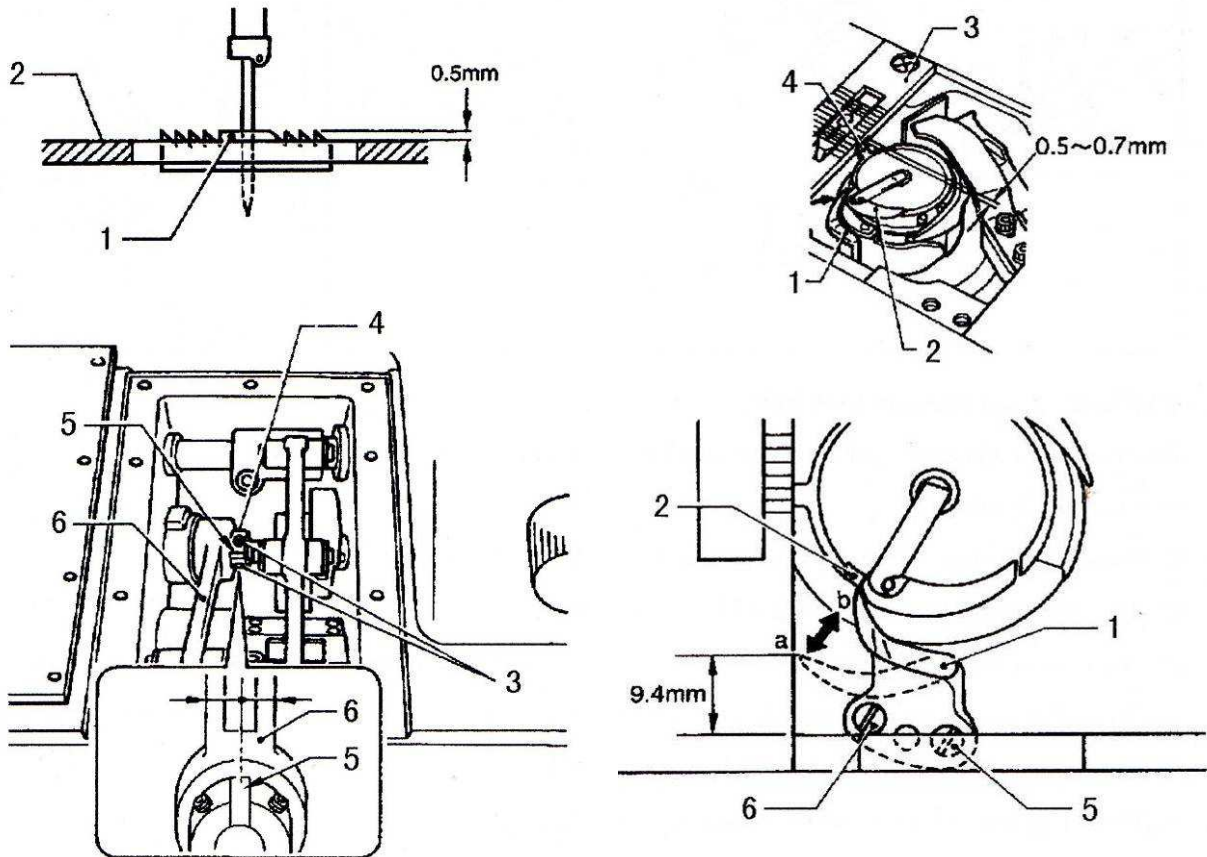


(2) Mouvement d'entraînement vertical

Mettre les boutons de longueurs de point sur minimum. Puis régler comme suit pour que la griffe 1 soit à sa position la plus haute (0,5 mm au dessus de la surface de la plaque aiguille 2) lorsque la barre aiguille est à son point le plus bas

a. Dévisser les deux vis 3

b. Tourner le volant pour positionner la barre aiguille à son point le plus bas.



c. Tourner la came 4 d'entraînement pour aligner le point 5 de la came avec l'axe centrale de la manivelle d'entraînement.

d. Serrer les vis 3

22) Réglage du dégageur de capsule

Régler pour que le jeu entre la plaque aiguille 3 et le doigt d'arrêt de la capsule du crochet soit de 0,5 à 0,7 mm lorsque le dégageur 1 est au plus près de la butée de capsule 2

(1) Tourner le volant pour déplacer le dégageur 1 en direction de A (sens d'ouverture), et ensuite dévisser la vis 5

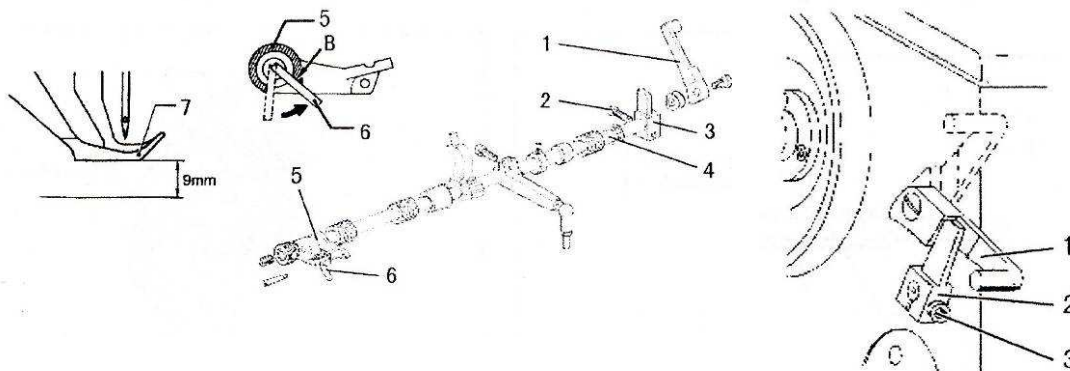
(2) Tourner le volant pour déplacer le dégageur en direction de B (sens de fermeture), et ensuite dévisser la vis 6

(3) Tourner le volant pour positionner le dégageur au plus près de la capsule du crochet 2

(4) Tout en appuyant avec vos doigts le dégageur 1 contre la capsule du crochet, régler le jeu entre la plaque aiguille et l'arrêt de capsule du crochet entre 0,5 à 0,7 mm.

(5) Serrer la vis 6.

(6) tourner le volant pour déplacer le dégageur 1 en direction de A (sens d'ouverture) puis serrer la vis 5.



23) Réglage de la hauteur du pied presseur :

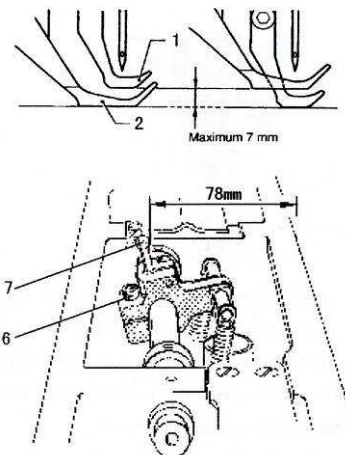
La hauteur standard du pied extérieur 7 est de 9 mm lorsqu'il est relevé par le levier de pied 1

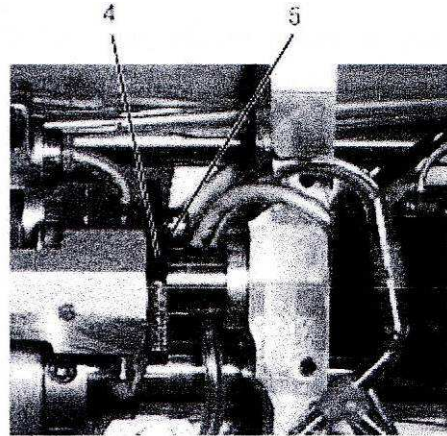
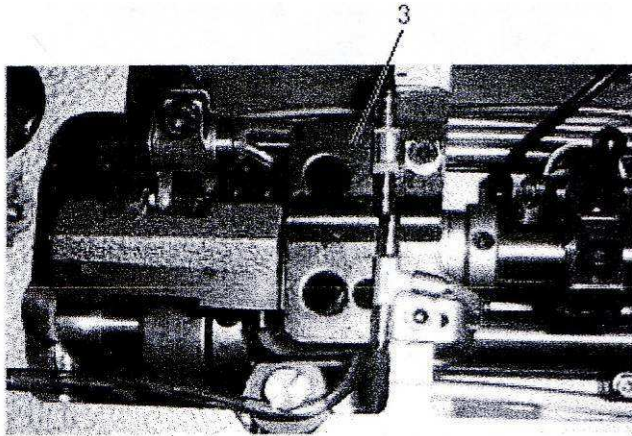
- (1) retirer le carter de courroie
- (2) Dévisser la vis de réglage de pression du pied, pour relâcher la pression du pied
- (3) Relever le levier de pied presseur 1 et dévisser la vis 3.
- (4) Déplacer la barre de pied extérieur vers le haut ou le bas pour que la hauteur du pied 7 soit de 9 mm
- (5) Avec la pièce d'arrêt 6 en butée contre le cran B dans la liaison 5 de relevage du pied et tout en poussant le levier de relevage de pied pour empêcher tout jeu, serrer la vis 3.
- (6) Visser la vis de réglage de pression du pied presseur.
- (7) Monter les protections courroie

24) Réglage de la valeur du mouvement alternatif du pied

(1) La valeur maximum de mouvement alternatif du pied entre le pied intérieur 1 et le pied extérieur 2 est de 7 mm.

- a. Retirer la plaque supérieur
- b. Retirer le collier de réglage 3.
- c. Dévisser la vis 5 du collier de réglage 4
- d. Régler le collier de réglage 4. Si le collier est positionné à sa position la plus haute, la valeur de mouvement alternatif des pieds est de 1 à 6 mm. Si il est à sa position la plus basse, la valeur de mouvement alternatif des pieds est de 1,6 à 7 mm.
- e. Serrer la vis 5.
- f. Monter le collier de réglage 3
- d. Serrer le boulon 6 et tourner le levier de liaison 7 pour

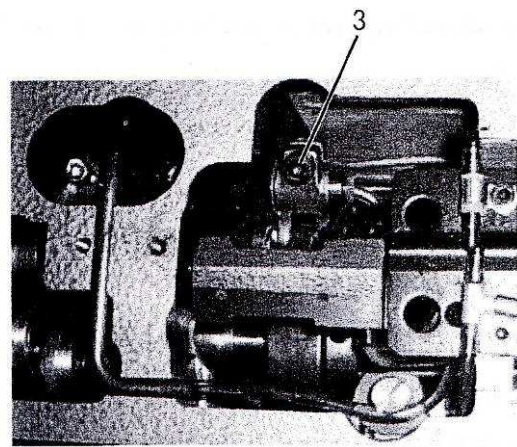
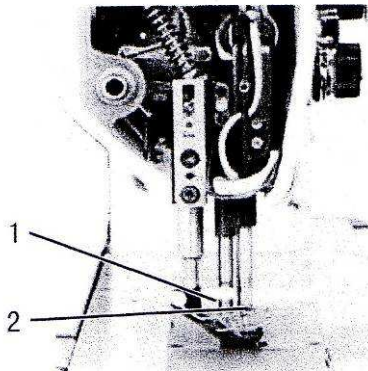




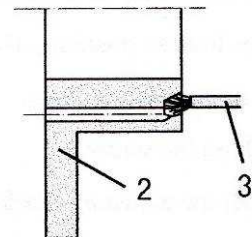
que à cet instant, la distance entre le bord extérieur du bras et le bord extérieur de la pièce 7 soit de 78 mm.
Puis serrer le boulon 6 (Lors de la mise en place de la plaque supérieur, régler le bouton de réglage du mouvement alternatif des pieds sur la position minimum)

(2) Réaliser le réglage suivant pour rendre la valeur de mouvement alternatif identique entre le pied intérieur 2 et le pied extérieur, lorsque les pieds sont abaissés et que le volant de machine est tourné.

- a. Régler les boutons de longueur de points sur maxi
- b. Ouvrir le carter 4
- c. Tourner le bouton de mouvement alternatif des pieds sur la position « B »
- d. Dévisser la vis 3



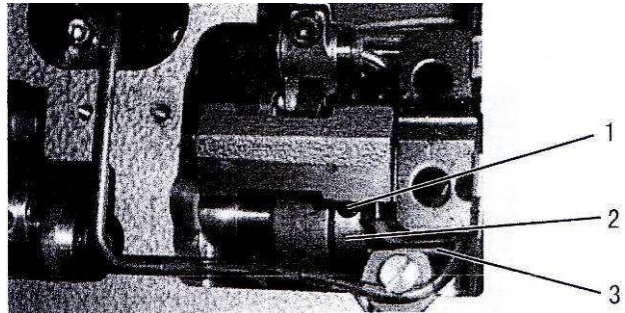
- e. Tourner le volant vers vous pour aligner la pointe de l'aiguille et le haut de la griffe avec la surface de la plaque aiguille.
- f. Déplacer le levier de liaison pour que le pied intérieur 2 et le pied extérieur 1 soit à cet instant en contact avec la surface de la plaque aiguille. Puis serrer la vis 3.



25) Réglage de la temporisation du pied

Lorsque le pied presseur est abaissé et le volant tourné vers vous. Le pied intérieur doit toucher la griffe avant que l'aiguille arrive dans la griffe. Puis lorsque l'aiguille remonte, la pointe de l'aiguille doit sortir de la griffe avant le déplacement du pied entraîneur.

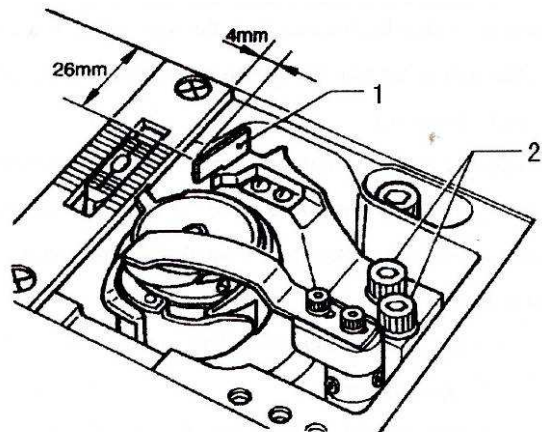
- (1) Retirer le carter supérieur
- (2) Dévisser les 2 vis.
- (3) Tourner le volant pour mettre dans le même plan la pointe de l'aiguille et la griffe
- (4) Tourner la came du pied pour que le point sur la came du pied soit vers le haut
- (5) Serrer les vis
- (6) Lors du montage de la plaque supérieure, régler le bouton de mouvement alternatif des pieds sur la position 1.



26) Réglage de la position du couteau fixe

La distance entre la rainure de la plaque glissoire et le couteau fixe doit être de 26 mm. Et la distance entre le bord de la plaque aiguille et la pointe du couteau fixe doit être de 4 mm.

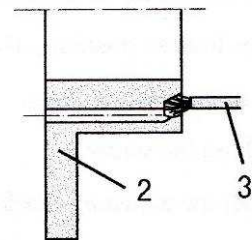
- (1) Dévisser les 2 boulons 2.
- (2) Régler la position du couteau fixe, puis serrer les boulons 2



27) Réglage de la position du pince fil

Le pince fil maintient le fil inférieur après la coupe du fil pour préparer la prochaine opération de couture. Le jeu entre le pince fil 1 et le côté du couteau fixe 2 doit être de 1,4 à 1,6 mm.

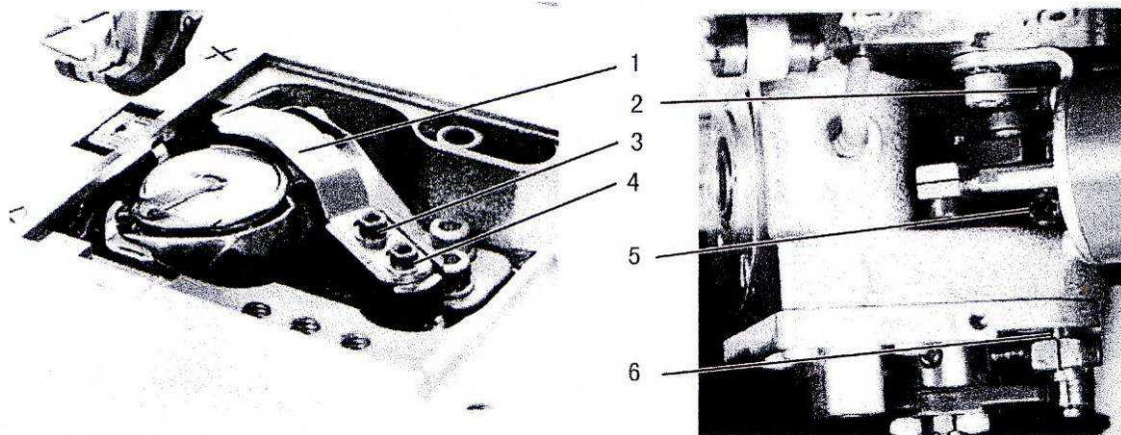
- (1) Dévisser les 2 vis 3.
- (2) déplacer le pince fil 1 pour régler sa position, puis serrer les vis 3.



28) Réglage de la position de temporisation du couteau

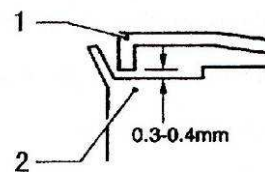
Après avoir réglé la position du couteau fixe 1, régler la position de temporisation du couteau. Régler pour que la commande de couteau 2 commence à toucher le couteau fixe 1 à 5,5 mm le long du bord avant de la commande de couteau 2.

- (1) Dévisser les vis 3 et 4
- (2) Déplacer la commande de couteau 1 vers la gauche ou la droite pour régler sa position
- (3) serrer les vis 3 et 4



29) Réglage de la hauteur du couteau mobile

L'espace entre le bord inférieur du tranchant du couteau mobile et la surface inférieure de la capsule du crochet 2 doit être de 0,3 à 0,4 mm.

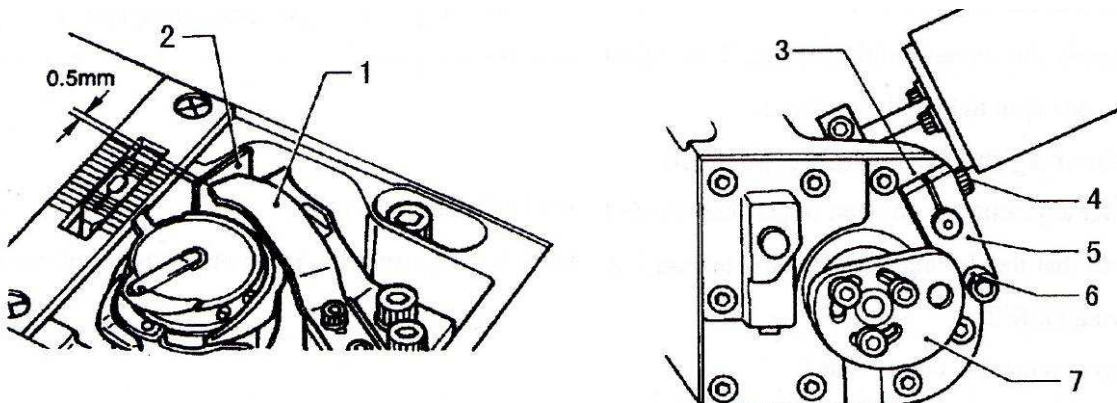


- (1) Dévisser les 2 vis 2 et 5.
- (2) Déplacer l'axe de commande du couteau 7 vers le haut ou le bas pour régler la position du couteau mobile 1
- (3) Serrer les vis 2 et 5 sur le collier de réglage.

30) Réglage de la position d'arrêt du couteau mobile

La distance du tranchant du couteau fixe 2 à l'extrémité du couteau mobile 1 doit être de 0,5 mm lorsque le couteau mobile est au plus loin de son déplacement vers le couteau fixe 2.

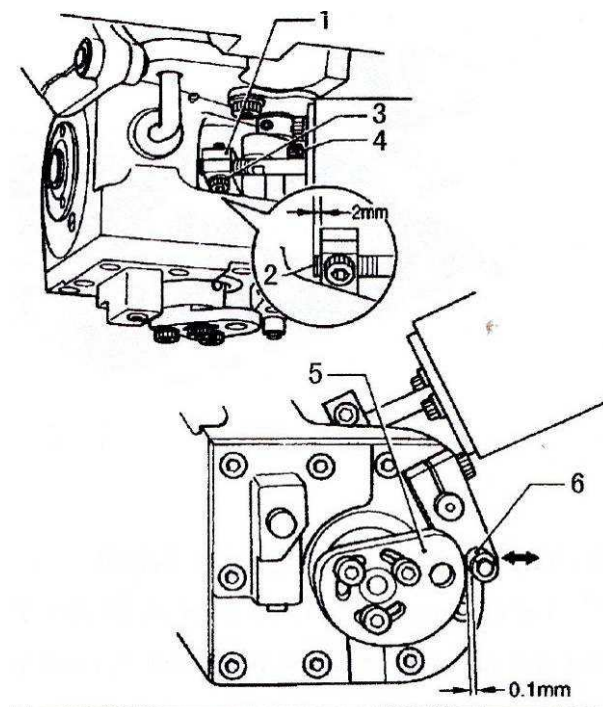
- (1) basculer la tête de machine
- (2) Tourner le volant pour déplacer la pièce 4 du bras de couteau mobile 3 vers le côté extérieur (côté droit) de la came de coupe fil 5
- (3) Dévisser la vis 6
- (4) Déplacer le couteau mobile 1 pour que la distance entre le tranchant du couteau fixe 2 et l'extrémité du couteau mobile 1 soit de 0,5 mm, puis serrer la vis 6.



31) Réglage de la position de travail du couteau mobile

La distance standard entre le côté gauche du bras de couteau mobile 1 à la vis du plongeur 2 de l'électroaimant du coupe fil doit être de 2 mm. La distance entre côté extérieur (coté droit) de la came de coupe fil 5 et le rouleau 6 du bras de couteau mobile doit être de 0,1 mm.

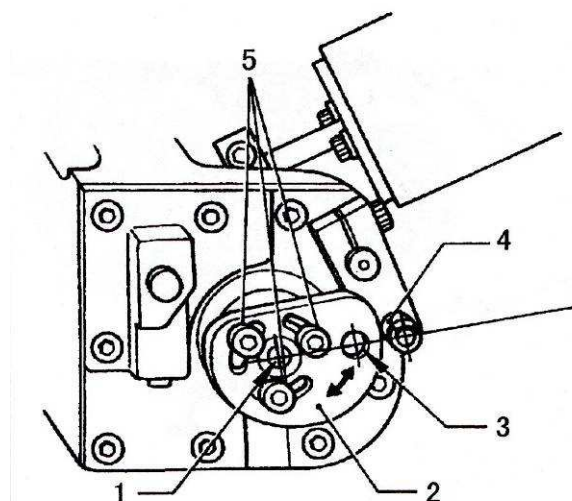
- (1) Basculer la tête de machine
- (2) Dévisser la vis 3
- (3) Tourner le plongeur 2 de l'électroaimant de coupe fil pour que la distance du côté gauche du bras de couteau mobile 1 à la vis du plongeur 2 de l'électroaimant de coupe fil soit de 2 mm, puis serrer la vis 3.
- (4) Dévisser la vis 4
- (5) Régler le plongeur 2 le plus loin possible vers la gauche.
- (6) Tourner le volant pour déplacer le rouleau 6 du bras de couteau mobile sur le coté extérieur (coté droit) de la came de coupe fil 5
- (7) déplacer le rouleau 4 pour que l'espace entre le cote extérieur (coté droit) de la came de coupe fil 5 et le rouleau 6 soit de 0,1mm, puis serrer la vis 4.



32) Réglage de la temporisation du coupe fil

Le centre de l'axe 1, le centre du trou 3 et le centre du rouleau 4 de l'arbre de couteau mobile doivent être sur la même ligne lorsque le releveur de fil est à son point le plus haut. (Le point rouge sur le volant doit être en alignement avec le point du carter courroie)

- (1) Tourner le volant pour aligner le point rouge du volant avec le point de repère du carter courroie.
- (2) Basculer la tête de machine
- (3) Dévisser les 3 vis 5
- (4) Tourner la came de coupe fil 2 pour régler sa position et obtenir le centre de l'axe 1, le centre du trou 3 et le centre du rouleau 4 de l'arbre de couteau mobile en alignement.
- (5) serrer les vis 5



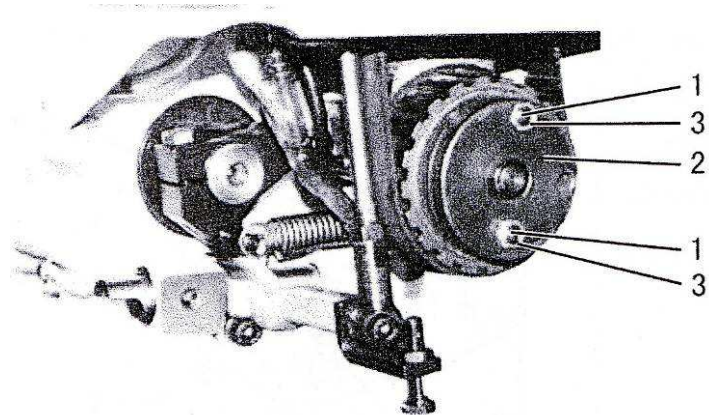
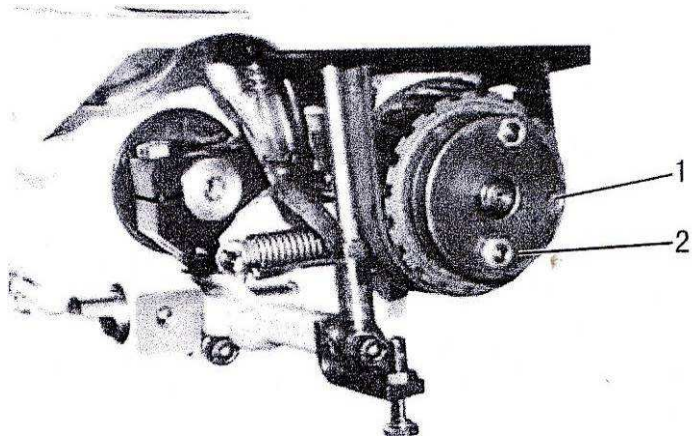
L'embrayage de sécurité 2 sur la roue dentée inférieur de la courroie protège le crochet contre le bris ou son dérèglement dans le cas où du fil le bloque. Lorsque le crochet est bloqué, l'embrayage de sécurité doit se déclencher.

- (1) Débloquer le crochet
- (2) Insérer une goupille dans le trou 1 sur l'extérieur du disque d'embrayage
- (3) Tourner le volant jusqu'à ce que la goupille puisse être insérée dans les deux parties de l'embrayage.
- (4) Tourner le volant d'avant et en arrière jusqu'à ce que le crochet soit de nouveau libre
- (5) retirer la goupille
- (6) Maintenir le crochet vers le bas et tourner le volant jusqu'à l'enclenchement de l'embrayage 2

Réglage de la force de l'embrayage

L'effort de l'embrayage 4 est réglé par le fournisseur

- (1) Dévisser le contre écrou 3
- (2) Régler l'effort
- (3) serrer le contre écrou 3 à nouveau



Réglage des paramètres du HVP-70-4-ED pour la WF 1767

Saisir la liste des paramètres :

Paramètre	Description
001 ~ 046	En mode normal Appuyer sur la touche P
047 ~ 122	Mettre sous tension tout en appuyant sur la touche P
123 ~ fin	Mettre sous tension tout en appuyant sur la touche S

Note ! Toujours régler le code machine [047.MAC] en premier

Paramètre	Description	Valeur de réglage
047. MAC	Paramètre 047, Code machine	68

Paramètre	Description	Valeur de réglage
001. H	Vitesse maximum	3000
004. N	Vitesse des arrêts de début	500
005. V	Vitesse des arrêts de fin	500
027. CT	Temporisation entre les sections d'arrêts	200
057. TRU	Angle de retour après coupe fil	ON
058. TR8	Valeur de l'angle de retour après le coupe fil	43
063. FTP	Choix du type de relevage du pied	A
066. FD	Rotation du moteur après la position basse du pied	200
069. HD	Sensibilité du demi rétro de pédale	200
122. HL	Parameter 122, limite de la vitesse maximum	3000
144. IN1	Définition de l'entrée IN1	iO1
157. O1	Définition de la sortie O1	OT1
164. MXI	Limiteur de courant	18
168. HKP	Force de maintien	20
169. LKP	Gain de vitesse lente	30
170. KP	Gain kp	20
176. VDN	Positioning mode Type de positionnement	OFF
179.PUA	Position haute virtuelle A	0
181.PDA	Position basse virtuelle A	0
183.PUB	Position haute virtuelle B	0
192. PTE	Sélection du mode auto apprentissage	OFF
209. IDX	Source d'index	UP
227. SLU	Longueur du point pour point d'arrêt	OFF
241. FAR	Direction du point pour le coupe fil	0
242. SLP	Longueur du point à la mise sous tension	OFF
247. SLE	Sélection pour fonction [227.SLU]	OFF

Aller à l'étape 2 : " Réglages des positions d'aiguilles"

Réglage des positions d'aiguille :
Note ! Utilisé un synchronisateur 500-29



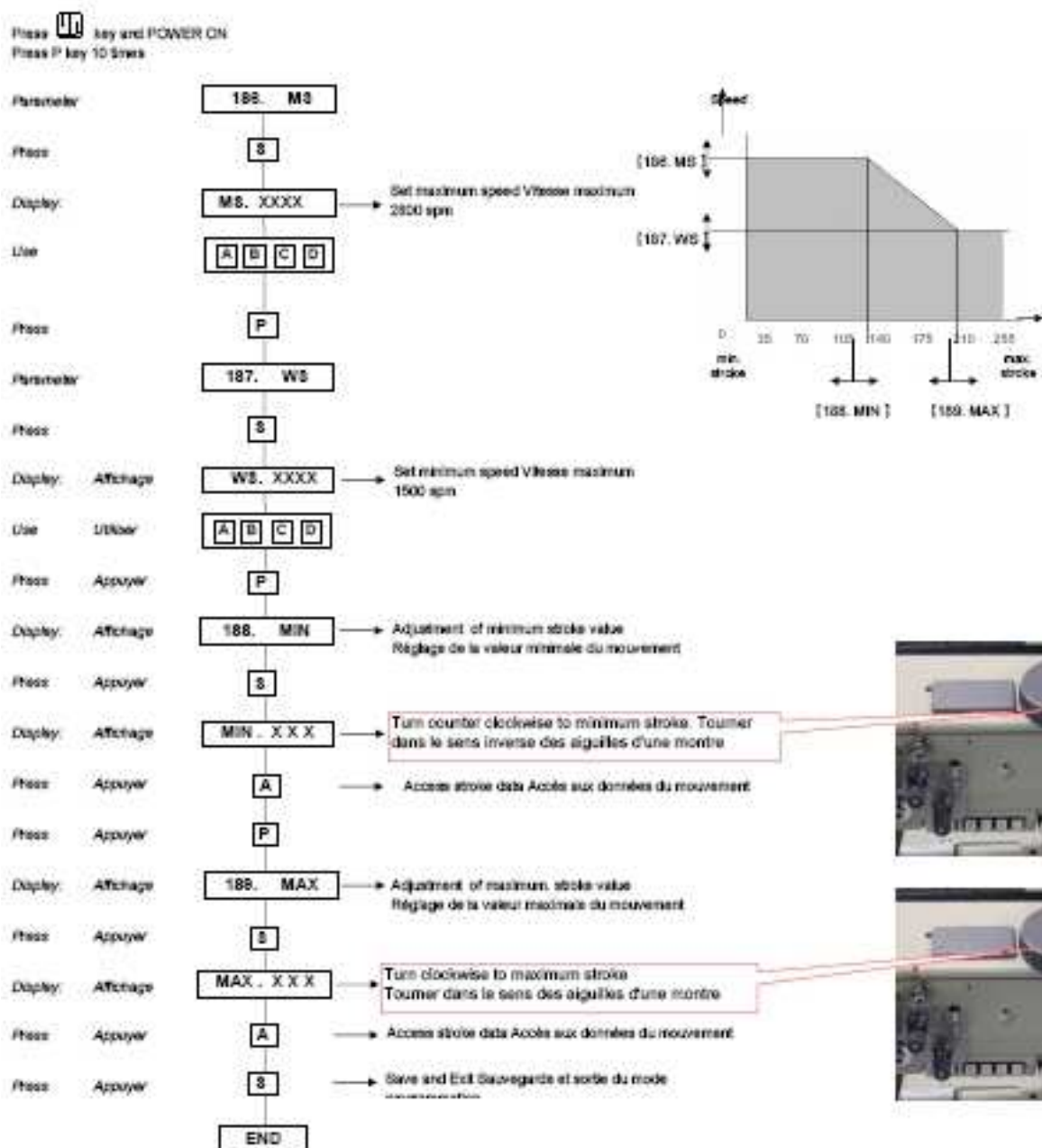
Réglage de la position haute

1. Tourner le volant pour aligner le point A avec le trou dans le carter courroie
2. Tourner le disque A du synchronisateur pour aligner le repère rouge du disque A avec le repère rouge du carter roulement du synchronisateur

Réglage de la position basse

3. Tourner le volant pour aligner le point C avec le trou dans le carter courroie
4. Tourner le disque B du synchronisateur pour aligner le repère bleu avec le repère rouge du synchronisateur

Réglage de la fonction du pied presseur



Pour sauvegarder le réglage des paramètres suivre la procédure ci-dessous

Sauvegarde des paramètres courant en paramètres usine
après un reset les paramètres seront automatiquement chargés

Action	Affichage	Description
Appuyer sur la touche S + Mise sous tension	123.FAS	Sauvegarde des paramètres utilisateur en paramètre usine
Appuyer sur la touche S	FASET	
Appuyer sur la touche A	"FASET" clignote 2 fois	
Appuyer sur la touche S	O. 3333	Retour en mode normal