



## STROBEL 443-2

### NEW PROGRAMMABLE OIL FREE SINGLE THREAD OVERSEAMING MACHINE FOR ATTACHING THE INSOLES (STROBEL CONSTRUCTION)

With this sturdy overseaming machine, insoles are sewn on to the uppers. In relation to the conventional lasting method, the Strobel-method saves quite a lot of material. With this machine leathers or textiles up to a thickness of 7 mm can be sewn. This machine is equipped with a stepmotor for differential feed, to realize up to a maximum of 50% gathering. This can result in less rejected shoes compared to conventional "STROBELING" machines. You can store 100 programs, 50 right/ 50 left shoes, with up to 10 sections of gathering in each program. The required percentage of gathering can be programmed in each section. Programs are saved in pairs. Program the right shoe, the left is automatically saved. The program mode allows you to work in pairs or individually left or right shoes.

A run-in lubrication with solid lubricant paste with a particularly low coefficient of friction is used. Meaning, lowest friction with highest load capacity. The optional pneumatic gathering device can be used to achieve optimal gathering results (depending on the material). It is also possible to manually control the stepmotor for gathering by using the foot pedal.

Nuevo máquina programable de coser plantillas. Con esta robusta máquina, se cose las plantillas al parte superior del zapato. Con el método de Strobel habrán menos pares de zapatos rechazados, que el método convencional del montaje. Cose hasta 7 mm. de grosor de material. La máquina esta equipada con un motor paso a paso para un arrastre diferencial, para lograr hasta un máximo de 50 % de plisado. Esto puede resultar en menos rechazos de zapatos en comparación con las máquinas convencionales "strobelling". Se puede grabar 100 diferentes programas, 50 pie derecho / 50 pie izquierdo, con hasta 10 distintos secciones de plisado en cada programa. La cantidad de plisado puede ser programado en cada sección. Los programas son guardados en pares. Cuando programas el zapato derecho, se guardará automáticamente el izquierdo. El programa permite trabajar en modo de pares o individualmente con zapato izquierdo o derecho. Se utiliza un rodaje de lubricación con una pasta de lubricante solida con un coeficiente de fricción especialmente bajo. Es decir, la menor fricción con la mayor capacidad de carga. El plisador neumático opcional es util para obtener un resultado de plisado optimal (pendiente el material). También es posible de usar el control de plisado con motor diferencial manual a través el pedal de plisado.

Neue programmierbare, Einfaden-Überwendlichmaschine zum einnähen von Brandsohlen. Mit dieser robusten Tellertransportmaschine werden Brandsohlen mit dem Schaft vernäht. Verglichen mit der traditionellen Methode des Zwickens, produziert das Strobeln wesentlich weniger Ausschuss. Sowohl Leder als auch Stoff bis zu 7 mm Stärke können mit dieser Maschine genäht werden. Die Maschine ist mit einem Schrittmotor ausgerüstet der den äußeren Teller separat antreibt und so einen Differentialtransport ermöglicht der es erlaubt bis zu 50% Mehrmaterial einfach und gleichmäßig einzuarbeiten. dies kann zu weniger ausgewiesenen schuhen im vergleich zu den herkömmlichen "strobelling" maschinen führen. Es können 100 Programme (50 rechte und 50 linke Schuhe) gespeichert werden und jedes Programm kann bis zu 10 verschiedene Differenzialsektionen enthalten. Das jeweils notwendige Differential wird in jeder Sektion einprogrammiert. Die Programme werden in Paaren gespeichert, das heißt, wenn der rechte Schuh programmiert ist wird der linke Schuh automatisch, als Spiegelung, mitgespeichert. Der Programm Modus erlaubt es entweder in Paaren oder nur mit rechten oder nur mit linken Schuhen zu arbeiten. Für die Kurvenbahn und Nadelstangeführung kommt eine Einlaufschmierung mit festschmierstoffpaste mit einem besonders niedriger Reibungskoeffizient zum einsatz. Dies bedeutet: niedrigste Reibung bei höchster Belastbarkeit. Die optional erhältliche, pneumatische Einhaltevorrichtung verstärkt den Differentialtransport noch mehr was bei bestimmten Materialien notwendig werden könnte. Der Schrittmotor kann auch über ein Fußpedal direkt gesteuert werden um das Differential während des Nähens anzupassen.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS

**MACHINE SPEED**  
max 1800 spm

**OILING SYSTEM**  
oil free

**STITCH LENGTH**  
3 - 7 mm

**SEWING THICKNESS**  
max 7 mm

**NEEDLE TYPE**  
134

#### OPTIONAL

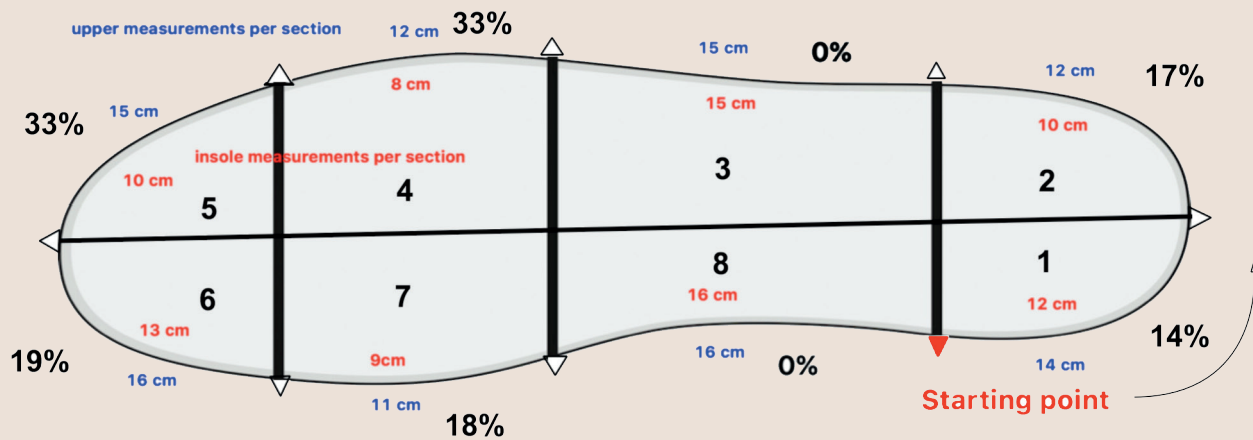
- Pneumatic gathering device
- Pneumatic thread trimmer

#### PLEASE NOTE:

This machine is not suitable for children shoes with narrow heels with less than 40 mm radius.

## STROBEL 443-2

### PROGRAMMING DIFFERENTIAL TRANSPORT



Differential Level	Differential percentage
Level 0	0 - 2 %
Level 1	3 - 8 %
Level 2	9 - 13 %
Level 3	14 - 19 %
Level 4	20 - 24 %
Level 5	25 - 30 %
Level 6	31 - 35 %
Level 7	36 - 41 %
Level 8	42 - 46 %
Level 9	47 - 50 %



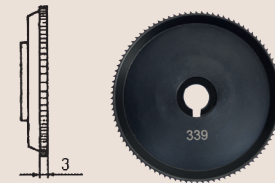
Pneumatic gathering device

### FEED CUPS

Standard configuration:

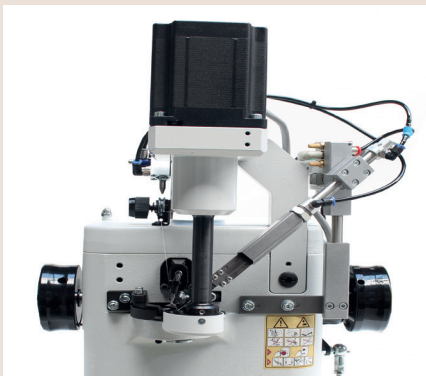
**182.0339**

Heavy teeth 2,2mm pitch, edge height 3,0mm  
Material guide 3,5mm



Suitable for example:

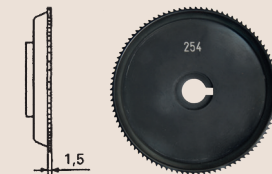
- Sport shoes
- Light weight safety shoes
- Hiking boots



Pneumatic thread trimmer

**182.0254**

Heavy teeth 2,2mm pitch, edge height 1,5mm.  
Material guide 3,5mm

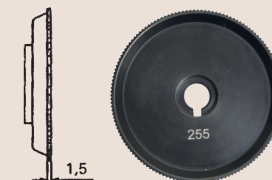


Suitable for example:

- Fashionable mens shoes

**182.0255**

Fine teeth 1,5mm pitch pyramid edge height 1,5mm  
Material guide 3,5mm.



Suitable for example:

- Fashionable ladies shoes



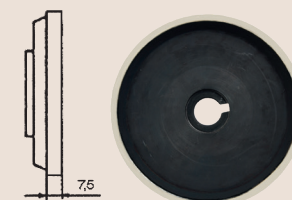
Material guide:

00186.0458 - height 4,5 mm

00186.0459 - height 3,5 mm

**182.0341 (At extra cost).**

Rubber coated feed cup, edge height 7,5mm  
Material guide 3,5mm.



Suitable for example:

- Sensitive natural or PU leather
- Goretex or similar breathable waterproof fabrics.

NOTE:

**We advice to purchase a thread trimmer device in combination with a rubber coated feed cup!**